

Link do produktu: <https://www.progmar.sklep.pl/acrystal-prima-1-4-kg-a-0-4kg-b-1kg-p-107.html>

Acrystal Prima 1,4 kg (A 0,4kg + B 1kg)

Cena

65,00 zł



Opis produktu

Żywica akrylowa **PRIMA** to bezrozpuszczalnikowy materiał odlewniczy i kompozytowy, który jest bardzo łatwy w użytku.

Produkowany przez :



Dostępny jako:

Składnik **A** - Prima płynna żywica akrylowa
Składnik **B** - Basic proszek na podstawie mineralnych struktur krystalicznych.

Zastosowanie

Laminowanie i odlew :

Dekoracje architektoniczne
Repliki
Modele
Dekoracje teatralne i filmowe
Formy i wzmocnienia form silikonowych
Prototypy
Modele
Figurki i figury ogrodowe

Zalety stosowanie :

Nietoksyczny
Bardzo słaby zapach
Łatwy do pracy
Bez rozpuszczalników
Dobra jakość
Narzędzia można czyścić wodą
Imponująca jakość wykończenia
Jednolite zabarwienie
Stabilność wymiarowa
Bardzo dobra odporność na wilgoć
Wytrzymałość
Odporność ogniowa
Ekonomiczny
Znaczne zwiększenie żywotności
Doskonały stosunek jakości do ceny

Mieszanie :

Proporcje wagowo
A : B
1 : 2,5
Przy drobnych elementach do 2 - 3 mm
A : B
1 : 2

Jako pierwsza należy odważyć do pojemnika w którym będziemy

mieszać składniki płynną żywicę Prima składnik A
Proszek BASIC składnik B musi zostać zważony w oddzielnym pojemniku.
Do mieszania najlepiej użyć mieszadła mechanicznego, oczywiście można wymieszać ręcznie tak aby wyeliminować powstałe grudki.
Po wymieszaniu następuje niewielki wzrost temperatury (reakcja egzotermiczna)

Dane techniczne :

Gęstość po wymieszaniu (mokry) - 1850 kg/m³
Gęstość po utwardzeniu (suchy) - 1730 kg/m³
Czas życia - od 8 do 10 min
Rozformowanie - od 20 do 100 min
Wytrzymałość na ściskanie po utwardzeniu - 25 do 30MPa

Kolor - biały
Klasa odporności ogniowej - M1
Maksymalna wytrzymałość na zginanie - 18MPa
Twardość Shore D - 81 do 83
U.V. odporność - doskonała

- Wszystkie komponenty muszą zostać zważone :
1. Jako pierwsza należy odważyć do wiadra w którym będziemy mieszać składniki płynną Żywicę Acrystal Prima.
 2. Proszek Acrystal musi zostać zważony w oddzielnym pojemniku

Mieszanie

Użyj wysokoobrotowego mieszadła i wiertarki, prędkość obrotowa musi być 700 obr/min żeby utworzyć odpowiedni wir i rozbić małe bryłki.
Aby uzyskać odpowiednie końcowe własności należy postępować wg poniższych opisów.

1. Mieszanie płynu przez 15 do 30 sekund ciągle mieszając płyn, dodaj powoli proszek.
2. Kontynuuj mieszanie przez 1 do 2 minut tworzących wir w mieszaninie do momentu uzyskania jednolitej kremowej w konsystencji mieszaniny.

Czas utwardzania

Na początku utwardzania mieszanina gęstnieje a odsłonięta powierzchnia staje się matowa.
Potem następuje niewielki wzrost temperatury (reakcja egzotermiczna)
Utwardzanie jest skończone kiedy temperatura odlewu zrównuje się z temperaturą otoczenia.

Rozformowanie

Czas rozformowania zależy od wielkości, grubości i kształtu odlewu bądź laminatu.