Dane aktualne na dzień: 27-11-2026 05:16

Link do produktu: https://www.progmar.sklep.pl/arathane-cw5620-blue-0-732kg-a-600g-b-132g-p-172.html



Arathane CW5620 blue 0,732kg (A 600g + B 132g)

Cena **76,00 zł**

Opis produktu

Żywica POLIURETANOWA Elektroizolacyjna

Arathane (poliol) CW5620 blue

Arathane (izocjanian) HY5610

HUNTSMAN

Kompozycja poliuretanowa modyfikowana epoksydami, nie zawierająca halogenów, do zalewania, impregnacji podzespołów elektronicznych. Przetwarzana i utwardzana w temperaturze pokojowej. Niska lepkość. Miękki uniwersalny system poliuretanowy do elementów czułych na nacisk.

Systemy poliuretanowe powinny być przetwarzane w warunkach niskiej wilgotności i w temperaturach pokojowych Zarówno żywica jak i forma lub detale zalewany powinny mieć taką samą temperaturę i byś zbliżone do min 20 stopni C

ZASTOSOWANIA - Transformatory, czujniki, moduły, filtry, złącza, elementy delikatne itp.

PRZETWARZANIE - zalewanie/ impregnacja.

Ręczne lub za pomocą urządzenia do automatycznego mieszania i dozowania.

WŁASNOŚCI - System nie zawierający chlorowców. Doskonałe własności płynięcia.

Dobre przewodnictwo cieplne. Nieścieralny system do zalewania.

Dobra odporność w skali temperatury.

NIE PALNOŚĆ: V-0 6mm zgodnie z metodą UL-94

DANE O KOMPONENTACH (MIESZANINA)

proporcja żywica : utwardzacz wagowo - 100 : 22

lepkość w 25°C mieszanina (mPas) - 1300

czas żelowania 25°C Gelnorm (min) - 70

Czas do uzyskania lepkości 5000mPas Rheomat (min) - 25

Zmiana zawartości utwardzacza w proporcji do żywicy powoduje zmianę

końcowych parametrów mechanicznych utwardzonej kompozycji:

A) Proporcja CW5620/5610 100:15 cz.w. - bardzo elastyczna (50ShA)

B) Proporcja CW5620/5610 100:25 cz.w. - twarda (ok. 60-70 ShD)

DANE PRZETWARZANIA

ŻYWOTNOŚĆ/CZAS „ŻYCIA" MIESZANINY

(czas osiągnięcia 5000 mPas) min 25

MINIMALNE CYKLE UTWARDZANI

Min 24h w temp. pokojowej lub 6h przy 80°C

WŁAŚCIWOŚCI PO UTWARDZENIU (pomiary laboratoryjne w 23°C).

Utwardzanie:24h w temp pokojowej + 6h w 80°C

Temperatura zeszklenia ISO 6721(°C) - 20

Gęstość ISO1675 (g/cm3) - 1,44

Wytrzymałość na rozrywanie ISO6721 (MPa) - 55

Moduł przy ściskaniu ISO527 (MPa) - 21

Wytrzymałość na ściskanie ISO527 (MPa) - 7

Wydłużenie do zerwania ISO527 (%) - 70

Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej ISO11359-2 (ppm/K)

poniżej Tg – 55

powyżej Tg – 150

Palność UL-94 klasa V-0 (6mm)

Odporność na zapłon drutem (GWFI/GWIT) 850°C - zdane

Maksymalna temperatura pracy IEC60085 - 150°C

Indeks temperaturowy IEC60216 w badaniach >150°C

Chłonność wody :

1 dzień w 23°C (%) - 0,15

10 dni w 23°C (%) - 0,5

30min w 100°C (%) - 0,33

Współczynnik stratności tan δ w 50Hz i 23°C IEC60250 (%) - 11

Stała dielektryczna εr w 50Hz i 23°C IEC60250 - 6

Wytrzymałość dielektryczna IEC60243-1 kV/mm - 25

Korozja elektrolityczna IEC60426 - A/1

Odporność na prądy pełzające IEC112/79 - CTI>600

Oporność skrośna w 25°C IEC60093 Ω *cm - 1013

CW 5620 zawiera wypełniacz, który ma tendencję osadzania po pewnym czasie. Dlatego zaleca się starannie wymieszać całą zawartość pojemnika przed użyciem. W zbiornikach urządzenia produkcyjnego, produkty przed napełnieniem powinny być od czasu do czasu mieszane aby uniknąć sedymentacji i nieprawidłowości w zmieszaniu.

UWAGI

Aby określić, czy stopień sieciowania został doprowadzony do końca i ostateczne właściwości są optymalne, konieczne jest wykonanie stosownych pomiarów na konkretnych przedmiotach lub zmierzyć temperaturę zeszklenia. Różne cykle żelowania i życia w procesie produkcji u klienta, może doprowadzić do różnych stopni sieciowania i wobec tego różnej temperatury zeszklenia.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać składniki w suchym miejscu w temperaturze 18 - 25°C, w szczelnych opieczętowanych oryginalnych pojemnikach. W tych warunkach okres składowania będzie zgodny z datą na etykietce. Po upływie tej daty, produkt może być przetwarzany tylko po ponownej analizie. Częściowo puste pojemniki powinny być szczelnie zamknięte natychmiast po użyciu. Informacje o usunięciu odpadów i niebezpiecznych produktów

rozkładu w przypadku pożaru zawarte są w kartach bezpieczeństwa

Produkt może być obrabiany bez rytyzka, pod warunkiem, że zachowane będą

odpowiednie dla chemikaliów środki ostrożności.

Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych.

Aby uniknąć reakcji alergicznych, należy nosić nieprzepuszczalne rękawice

gumowe lub plastikowe oraz okulary ochronne. Po każdej operacji ręce należy

dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie, unikając rozpuszczalników, a po

umyciu wytrzeć jednorazowym ręcznikiem papierowym - nie używać tkanin.

Miejsce pracy powinno być dokładnie wietrzone, względnie nad miejscem

pracy należy zamontować wyciąg.