Dane aktualne na dzień: 16-11-2026 04:01

Link do produktu: https://www.progmar.sklep.pl/elastic-le-60-7-1kg-a-5kg-b-2-1kg-p-313.html



Elastic LE 60 7,1kg (A 5kg + B 2,1kg)

Cena **580,00 zł**

Opis produktu

Żywica poliuretanowa elastyczna 60 Shore A - Elastic LE 60
Poliuretanowy system do wykonywania form i detali imitujących gumę

MOLDOO

ZASTOSOWANIE
- Wykonywanie form do produkcji elementów betonowych i gipsowych charakteryzujących się dobrą odpornością chemiczną.
- Wykonywanie detali technicznych imitujących gumę
- Regeneracja elementów gumowych w przemyśle, motoryzacji
- Wykonywanie form do pianek PUR
- Produkcja uszczelek i elementów antywibracyjnych
- Wykonywanie form o przedłużonej żywotności

ZALETY STOSOWANIA
Wysoka odporność na działanie rozpuszczalników
Szybki proces utwardzania
Łatwy proces przetwarzania.
Dobra wytrzymałość na rozdzieranie
Niska lepkość mieszaniny
Duża odporność na żywice
Alternatywa dla form z silikonów do wykonywania długich serii
Brak uciążliwego zapachu
Dobra elastyczność
Łatwość barwienia

WŁAŚCIWOŚCI
Proporcja mieszania wagowo A : B - 100 : 42
Kolor mieszaniny - białawy
Gęstość mieszaniny w 20^{o}C - 1,1
Lepkość składnik A w 25°C [mPas] 900-1400
Lepkość składnik B w 25°C [mPas] 700-1200
Czas życia (150 g) w 20^{o}C - 6 do 9 min
Twardość ostateczna - 60 ± 3 Shore A
Czas rozformowania w 20^{o}C - 12 do 24h (w zależności od wielkości odlewu)
Czas całkowitego utwardzania w 20^{o}C - 72h

WYTYCZNE STOSOWANIA
BARDZO WAŻNE !!!! Starannie wymieszać obie części przed ich zmieszaniem.
Sporządzając mieszaninę zaleca się możliwie dokładnie przestrzegać podanej proporcji.
Wymieszać oba składniki starając się nie wprowadzić powietrza do żywicy (mieszać min. 1 min)
Aby całkowicie pozbyć się powietrza w żywicy należy odgazować kompozycję w próżni.
Zaleca się przeprowadzenie odlewania w temperaturze 20^{o}C i w niskiej wilgotności.
Również oba komponenty i forma powinny mieć tę temperaturę.
Najlepszą stabilność i wytrzymałość form uzyskuje się po stabilizacji przez 3 dni w 20^{o}C
Przy wykonywaniu form należy używać rozdzielaczy woskowych.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywanie w temperaturze pokojowej 18-25°C
Otwarte pojemniki powinny zostać zamknięte natychmiast po użyciu
Data ważności jest podana na etykietach

Produkt może być obrabiany bez ryzyka, pod warunkiem, że zachowane będą odpowiednie dla chemikaliów środki ostrożności. Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych. Aby uniknąć reakcji alergicznych, należy nosić nieprzepuszczalne rękawice gumowe lub plastikowe oraz okulary ochronne. Po każdej operacji ręce należy dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie, unikając rozpuszczalników, a po umyciu wytrzeć jednorazowym ręcznikiem papierowym - nie używać tkanin. Miejsce pracy powinno być dokładnie wietrzone, względnie nad miejscem pracy należy zamontować wyciąg.

Informacje zawarte na niniejszej stronie podane są w dobrej wierze i oparte są na naszej aktualnej wiedzy. Jednak podane informacje powinny być przed zastosowaniem najpierw sprawdzone w badaniach aby upewnić się czy produkt ten jest właściwy dla danego zastosowania. Ponieważ użycie produktu jest poza naszą kontrolą, dlatego odpowiedzialność za właściwe użycie spoczywa wyłącznie na użytkowniku. Nie ponosimy odpowiedzialności za niewłaściwe lub błędne użycie produktu.