

Link do produktu: <https://www.progmar.sklep.pl/flex-100-0-9-kg-a-0-6kg-b-0-3kg-p-263.html>

FLEX 100 0,9 kg (A 0,6kg + B 0,3kg)



Cena

92,00 zł

Opis produktu

FLEX 100 jest dwukomponentowym systemem poliuretanowym do produkcji pianki elastycznej formowej o podwyższonej wytrzymałości mechanicznej bez naskórka zewnętrznego.

ZASTOSOWANIE

FLEX 100 stosuje się do :
produkcji elementów siedzisk i oparc o gęstościach 90-100 kg/m³ w formach.
wykonywania detali gąbko pochodnych
wypełnień, masek, manekinów, strojów itp.
efekty specjalne, TV teatr

Może być przetwarzany przy pomocy nisko- i wysokociśnieniowych maszyn spienających.

CHARAKTERYSTYKA KOMPONENTÓW

SKŁADNIK A Recepturowa mieszanina polioliowa w postaci oleistej cieczy, barwy białej, bez zawiesin.
Gęstość w 20°C - 1,03g/cm³
Lepkość w 25°C - 1000 - 1400 mPas

SKŁADNIK B Mieszanina aromatycznych poliizocyjanianów, głównie diizocyjanianu difenylometanu. Ciecz o barwie brązowej.
Gęstość w 20°C - 1,21g/cm³
Lepkość w 25°C - 80-120 mPas

CHARAKTERYSTYKA SPIENIANIA W WARUNKACH LABORATORYJNYCH

Czas reakcji i gęstość pozorną w warunkach laboratoryjnych (20°C) przy spienianiu ręcznym w kubku- mieszadło ok. 1200 obr./min, czas mieszania ok. 8 s, naważka 66,7 g skł.A i 33,3 g skł.B.

UWAGA na krótki czas startu !

- 1 Czas startu 17-22 sek
- 2 Czas żelowania 85-95 sek
- 3 Czas końca wzrostu 115-135 sek
- 4 Gęstość pozorną 50 - 60kg/m³

- 1 Czasy reakcji mierzone są od rozpoczęcia mieszania. Czas startu - do momentu rozpoczęcia wzrostu mieszaniny.
- 2 Czas żelowania - do momentu wyciągania żelowanych włókien z pianki.
- 4 Gęstość pozorną oznaczono jako iloraz masy pianki w kubku do objętości kubka.

ZAŁECANE WARUNKI PRZETWÓRSTWA

Stosunek składników A : B 100 : 50 (wagowo)
Optymalna temperatura surowców powinna wynosić 18 - 25°C.
Optymalna temperatura otoczenia powinna wynosić 15 - 25°C.
Optymalna temperatura formy powinna wynosić 20 - 50°C.
Pełne własności mechaniczne pianka uzyskuje po 24 h sezonowaniu.

ZAŁECANE WARUNKI MAGAZYNOWANIA

Suche pomieszczenia o temperaturze powyżej 10°C. Chronić przed dostępem wilgoci.
Składniki systemu powinny być przechowywane w szczelnie zamkniętych opakowaniach.
Czas trwałości w oryginalnie zamkniętych opakowaniach producenta, magazynowanych w zalecanych warunkach, wynosi 3 miesiące.

INFORMACJE DODATKOWE

Dane zawarte w niniejszej informacji opierają się na wynikach naszych badań

laboratoryjnych oraz na doświadczeniach praktycznych ale nie stanowią gwarancji właściwości finalnego wyrobu gotowego.
Wyniki uzyskane mogą odbiegać od podanych w przypadku stosowania produktu w warunkach innych niż założone.

Produkt może być obrabiany bez ryzyka, pod warunkiem, że zachowane będą odpowiednie dla chemikaliów środki ostrożności.

Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych.
Aby uniknąć reakcji alergicznych, należy nosić nieprzepuszczalne rękawice gumowe lub plastikowe oraz okulary ochronne. Po każdej operacji ręce należy dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie, unikając rozpuszczalników, a po umyciu wytrzeć jednorazowym ręcznikiem papierowym - nie używać tkanin.
Miejsce pracy powinno być dokładnie wietrzone, względnie nad miejscem pracy należy zamontować wyciąg.