Dane aktualne na dzień: 16-11-2026 04:01

Link do produktu: https://www.progmar.sklep.pl/flex-100-7-5kg-a-5kg-b-2-5kg-p-282.html



# FLEX 100 7,5kg (A 5kg + B 2,5kg)

Cena **665,00 zł**

## Opis produktu

**FLEX 100** jest dwukomponentowym systemem
poliuretanowym do produkcji pianki elastycznej formowej o podwyższonej
wytrzymałości mechanicznej bez naskórka zewnętrznego.

**ZASTOSOWANIE**
**FLEX 100** stosuje się do :
produkcji elementów siedzisk i oparć o gęstościach 90-100 kg/m3 w formach.
wykonywania detali gąbko pochodnych
wypełnień, masek, manekinów, strojów itp.
efekty specjalne, TV teatr

Może być przetwarzany przy pomocy nisko- i wysokociśnieniowych
maszyn spieniających.

**CHARAKTERYSTYKA KOMPONENTÓW**
SKŁADNIK A Recepturowa mieszanina poliolowa w postaci oleistej cieczy,
barwy białej, bez zawiesin.
Gęstość w 20$^{o}$C - 1,03g/cm$^{3}$
Lepkość w 25$^{o}$C - 1000 - 1400 mPas

SKŁADNIK B Mieszanina aromatycznych poliizocyjanianów, głównie
diizocyjanianu difenylometanu. Ciecz o barwie brązowej.
Gęstość w 20$^{o}$C - 1,21g/cm$^{3}$
Lepkość w 25$^{o}$C - 80-120 mPas

**CHARAKTERYSTYKA SPIENIANIA W WARUNKACH LABORATORYJNYCH**
Czasy reakcji i gęstość pozorna w warunkach laboratoryjnych (20$^{o}$C) przy
spienianiu ręcznym w kubku– mieszadło ok. 1200 obr./min, czas mieszania ok. 8 s, naważka 66,7 g skł.A i 33,3 g skł.B.

**UWAGA na krótki czas startu !**

1 Czas startu 17-22 sek
2 Czas żelowania 85-95 sek
3 Czas końca wzrostu 115-135 sek
4 Gęstość pozorna 50 - 60kg/m$^{3}$

1 Czasy reakcji mierzone są od rozpoczęcia mieszania. Czas startu – do
momentu rozpoczęcia wzrostu mieszaniny.
2 Czas żelowania – do momentu wyciągania zżelowanych włókien z pianki.
4 Gęstość pozorną oznaczono jako iloraz masy pianki w kubku do objętości kubka.

**ZALECANE WARUNKI PRZETWÓRSTWA**
Stosunek składników A : B 100 : 50 (wagowo)

Optymalna temperatura surowców powinna wynosić 18 - 25$^{o}$C.
Optymalna temperatura otoczenia powinna wynosić 15 - 25$^{o}$C.
Optymalna temperatura formy powinna wynosić 20 - 50$^{o}$C.
Pełne własności mechaniczne pianka uzyskuje po 24 h sezonowaniu.

**ZALECANE WARUNKI MAGAZYNOWANIA**

Suche pomieszczenia o temperaturze powyżej 10$^{o}$C. Chronić przed dostępem wilgoci. Składniki systemu powinny być przechowywane w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Czas trwałości w oryginalnie zamkniętych opakowaniach producenta, magazynowanych w zalecanych warunkach, wynosi 3 miesiące.

**INFORMACJE DODATKOWE**

Dane zawarte w niniejszej informacji opierają się na wynikach naszych badań laboratoryjnych oraz na doświadczeniach praktycznych ale nie stanowią gwarancji właściwości finalnego wyrobu gotowego.
Wyniki uzyskane mogą odbiegać od podanych w przypadku stosowania produktu w warunkach innych niż założone.

Produkt może być obrabiany bez ryzyka, pod warunkiem, że zachowane będą odpowiednie dla chemikaliów środki ostrożności.
Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych.
Aby uniknąć reakcji alergicznych, należy nosić nieprzepuszczalne rękawice gumowe lub plastikowe oraz okulary ochronne. Po każdej operacji ręce należy dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie, unikając rozpuszczalników, a po umyciu wytrzeć jednorazowym ręcznikiem papierowym - nie używać tkanin.
Miejsce pracy powinno być dokładnie wietrzone, względnie nad miejscem pracy należy zamontować wyciąg.