

Link do produktu: <https://www.progmar.sklep.pl/gm-78-875g-a-0-500g-b-0-375g-p-111.html>



GM 78 875g (A 0,500g + B 0,375g)

Cena

93,00 zł

Opis produktu

GM 78 Żywica o długim czasie życia

Zastosowanie:

- Modele odlewnicze
- Negatywy
- Prototypy i krótkie serie produkcyjne
- Elementy dekoracyjne i techniczne
- Wytłaczanie w arkuszach metalu
- Modelowanie odlewnicze

Właściwości:

- dobra płynność
- nie zawiera wypełniaczy
- wysoka wytrzymałość
- możliwość dodania dużej ilości wypełniacza

Podstawowe dane:

Mieszanka GM 78 Komp. A + B - kolor brązowy
Żywica GM 78 Komp. A - kolor beżowy
Utwardzacz GM Komp.B - kolor brązowy
Proporcje mieszania
Wagowo 100 : 75
Lepkość w 25°C mPas mieszanki 500 ± 100
Gęstość w 20°C g/cm³ mieszanki 1,2 ± 0,03
Czas życia 200 g / 20°C min. 45 - 60
Czas utwardzenia w temp. pok. godz. 16 - 24

Dane fizyczne:

Wytrzymałość na zginanie EN ISO 178 MPa 110 ± 10
Wydłużenie przy zerwaniu EN ISO 178 % 7,4 ± 0,4
Moduł sprężystości EN ISO 178 MPa 2250 ± 250
Udarność EN ISO 179 kJ/m² 58 ± 8
Wytrzymałość na ściskanie EN ISO 604 MPa 80 ± 8
Odporność na temperaturę DIN EN ISO 75 B °C 76 ± 3
Twardość (Shore'a) DIN ISO 7619-1 Shore D 82 ± 3
Współczynnik rozszerzalności liniowej 20 -50 °C DIN 53752 10-6K-1 Ok. 108
Wydłużenie EN ISO 527 % 10 ± 3
Test strumieniem wody Wewn. W(V/t) [mm³ /min] Ok. 138

Instrukcje dotyczące aplikacji

Zalecana temperatura materiału oraz zastosowania w zakresie 18 - 25 °C.
Natychmiast po użyciu opakowania szczelnie zamknąć. W celu uszczelnienia porowatych form zalecamy użycie produktu (alkohol poliwinylowy).
Dla bezproblemowego rozformowania zalecamy użycie specjalnego oddzielnika nanoszony poprzez napyłanie sprayem lub pędzlem.
Dla uzyskania najlepszego efektu zastosować 2-3 warstwy oddzielnika, odparowanie po naniesieniu każdej z warstw wynosi około 20 minut.
Czyszczenie narzędzi mieszadła można wykonać przy pomocy specjalnego rozpuszczalnika.

Informacje ogólne

GM 78 to wysokojakościowa, niemal bezwonna dwu komponentowa mieszanka poliuretanowa, nie zawierająca wypełniaczy. Dodatek wypełniacza jest możliwy podczas mieszania obu komponentów.

Wydłużony czas życia, ponad 45 minut umożliwia odlewanie form o dużej objętości. W zależności od zastosowania możliwe jest dodanie różnych wypełniaczy suchych.

W celu uzyskanie optymalnych parametrów, szczególnie skurczu liniowego zalecamy dodanie znacznej ilości wypełniacza.

Przechowywanie

Przechowywać w temperaturze 18-25 °C Raz otwarte pojemniki powinny być zamknięte natychmiast po użyciu i zabezpieczone przed wilgocią. Raz otwarty materiał należy jak najszybciej wykorzystać. Okres przydatności podany na etykietach opakowania.

Produkt może być obrabiany bez ryzyka, pod warunkiem, że zachowane będą odpowiednie dla chemikaliów środki ostrożności.

Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych.

Aby uniknąć reakcji alergicznych, należy nosić nieprzepuszczalne rękawice gumowe lub plastikowe oraz okulary ochronne. Po każdej operacji ręce należy dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie, unikając rozpuszczalników, a po umyciu wytrzeć jednorazowym ręcznikiem papierowym - nie używać tkanin.

Miejsce pracy powinno być dokładnie wietrzone, względnie nad miejscem pracy należy zamontować wyciąg.

Informacje zawarte w niniejszej ulotce podane są w dobrej wierze i oparte są na naszej aktualnej wiedzy. Jednak podane informacje powinny być przed zastosowaniem najpierw sprawdzone w badaniach aby upewnić się czy produkt ten jest właściwy dla danego zastosowania. Ponieważ użycie produktu jest poza naszą kontrolą, dlatego odpowiedzialność za właściwe użycie spoczywa wyłącznie na użytkowniku. Nie ponosimy odpowiedzialności za niewłaściwe lub błędne użycie produktu.