

Link do produktu: <https://www.progmar.sklep.pl/pasta-renlam-lv573-1-15-kg-1kg-150g-p-140.html>



# Pasta RenLam LV573 1,15 kg ( 1kg +150g )

Cena **78,00 zł**

## Opis produktu

### Pasta do laminowania RenLam LV573



Wzmocniona włóknem szklanym pasta epoksydowa.

#### GLÓWNE WŁAŚCIWOŚCI

- Eliminuje czasochłonne układanie wielu warstw tkaniny szklanej
- Możliwość wykonania w jednej operacji stabilnych struktur laminatowych do 20mm grubości
  - Bardzo wysoka stabilność wymiarowa
- Wysoka wytrzymałość przy małym ciężarze konstrukcji
  - Utwardzanie w temperaturze pokojowej
- Nie zawierająca rozpuszczalników i rozcieńczalników
- Bardzo niskie niebezpieczeństwo uczuleń przy kontakcie ze skórą

#### ZASTOSOWANIE

- Wykonywanie wszelkiego typu form, narzędzi, uchwytów i pomocy warsztatowych
  - Modele odlewnicze i formy do pianek PU
- Wzmocnienie, usztywnienie i łączenie narzędzi oraz pomocy
- Alternatywna metoda wykonywania struktur z laminatów

#### WŁAŚCIWOŚCI RenLam LV573

Wygląd szara, włóknista pasta  
Utwardzacz - niebieska ciecz  
Gęstość w 25 °C (g/cm<sup>3</sup>) 0.3 (nasykowa) 1.1 (sprasowana)  
Punkt zapłonu DIN 51758 (°C) >200  
Proporcje mieszania Wagowo  
RenLam LV 573 : utwardzacz - 100 : 15

Przy nakładaniu kompozycji na żelkot zalecane jest zastosowanie warstwy sprzęgającej, (zaleca się posmarowanie cienką warstwą żywicy EPOLAM 2002)

Po dodaniu utwardzacza do części żywicznej LY 573 należy dokładnie wymieszać masę przez zagniatanie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.

Niebieski kolor utwardzacza ułatwia szybką i pewną ocenę wizualną jednorodności mieszaniny. Małe porcje mogą być przygotowywane przez ręczne zagniatanie z użyciem rękawic lub przy użyciu delikatnych mikserów elektrycznych. Duże porcje rzędu 10kg powinny być mieszane przy użyciu mieszadeł lub młynków (nożowych) W zależności od użytego miksera, przy zbyt długim czasie homogenizacji, może nastąpić wzrost temperatury na skutek czego skróci się czas życia mieszanki i otrzymana zostanie sucha, nitkowata pasta.

Pastę należy nanosić ręcznie (w rękawicach) a następnie wygładzić i skomasować wałkiem. Utwardzenie może być przyspieszone przez podwyższenie temperatury.

#### WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Czas życia dla porcji do 3kg 45 - 60 min  
Czas do rozformowania 20 - 24h  
Minimalny czas utwardzania przed użyciem 24 - 36h  
Gęstość - g/cm<sup>3</sup> 1.1 - 1.2  
Wytrzymałość na zginanie ISO 178 N/mm<sup>2</sup> 32 - 37  
Temperatura ugięcia (pod obciążeniem) ISO 75 °C 40 - 45  
Skurcz (próbka 900x70x20mm) % 0.02 - 0.04

Przechowywać w suchym miejscu w temp. 18-25°C. Dla utrzymania dobrych parametrów materiałów, częściowo użyte opakowania należy szczelnie zamknąć natychmiast po użyciu. Zalecane jest przechowywanie w oryginalnych pojemnikach.

Produkt może być obrabiany bez ryzyka, pod warunkiem, że zachowane będą odpowiednie dla chemikaliów środki ostrożności.

Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych. Aby uniknąć reakcji alergicznych, należy nosić nieprzepuszczalne rękawice gumowe lub plastikowe oraz okulary ochronne. Po każdej operacji ręce należy dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie, unikając rozpuszczalników, a po umyciu wytrzeć jednorazowym ręcznikiem papierowym - nie używać tkanin. Miejsce pracy powinno być dokładnie wietrzone, względnie nad miejscem

---

pracy należy zamontować wyciąg.