Dane aktualne na dzień: 16-11-2026 04:01

Link do produktu: https://www.progmar.sklep.pl/proszek-aluminium-0-5kg-p-22.html

Proszek aluminium 0,5kg



Cena	**39,50 zł**

Opis produktu

Proszek aluminiowy 0,065 mm – Wypełniacz techniczny o wysokiej czystości

Wysokiej jakości wypełniacz w postaci drobno zmielonego proszku aluminium o granulacji 0,065 mm. Dzięki dużemu rozdrobnieniu oraz czystości (min. 99,7%), znajduje szerokie zastosowanie zarówno w przemyśle, jak i w zastosowaniach hobbystycznych.

Idealny do produkcji mas uszczelniających, izolatorów, gum, klejów, kompozytów, a także w pirotechnice i przetwórstwie tworzyw sztucznych. Doskonale sprawdza się również jako wypełniacz do żywic – zwiększa odporność detali na temperaturę oraz poprawia przewodnictwo cieplne.

Właściwości materiału

- Typ: proszek aluminiowy
- Rozdrobnienie: 0,065 mm
- Czystość aluminium (wg PN-H-04762:1997): min. 99,7%
- Pozostałość na sicie (LHB/PA/550): maks. 5%
- Wilgotność (LHB/PA/508): maks. 0,05%

Zastosowania

- **Formy do termoformowania** – wzmacnia strukturę, zwiększa odporność cieplną.
- **Imitacje odlewów aluminiowych** – w połączeniu z żywicą **BesCast-Clear EP14** (dostępna w naszym sklepie), tworzy estetyczne odwzorowania metalu.

Żywica cechuje się niską wrażliwością na wilgoć, długim czasem życia i neutralną barwą, która nie zakłóca finalnego koloru odlewu.

- **Pirotechnika** – np. do produkcji flar i komet.
- **Kleje techniczne do metalu** – możliwość obróbki po utwardzeniu.
- **Farby i lakiery wysokotemperaturowe** – zwiększa odporność termiczną i nadaje metaliczny wygląd.

Zalecane dozowanie:

50–100% w stosunku wagowym do żywicy (np. BesCast EP14)

Sposób użycia

1. **Wymieszaj dokładnie proszek z żywicą (składnik A)**.
2. **Dodaj utwardzacz (składnik B)** i ponownie starannie wymieszaj.
3. Przy stosowaniu z żywicami **poliuretanowymi** należy upewnić się, że proszek jest **w pełni suchy**.

Zaleca się wykonanie prób przed właściwym użyciem – zwłaszcza przy bardziej złożonych formach odlewniczych.

Bezpieczeństwo stosowania

- Produkt może być bezpiecznie obrabiany, pod warunkiem przestrzegania zasad BHP.
- Nieutwardzony materiał należy trzymać **z dala od żywności i napojów**.
- Zaleca się stosowanie **okularów ochronnych** oraz **nieprzepuszczalnych rękawic** (gumowych lub plastikowych).
- Po zakończeniu pracy należy dokładnie umyć ręce **ciepłą wodą z mydłem**, unikając rozpuszczalników. Osuszyć **papierowym ręcznikiem jednorazowym** – nie używać tekstyliów.
- Pomieszczenie robocze powinno być dobrze **wietrzone**. Zaleca się montaż **wyciągu nad stanowiskiem pracy**.

Prekursor materiałów wybuchowych wymieniony w załączniku II do Rozporządzenia (UE) 2019/1148Substancje podlegające obowiązkowi zgłoszenia

Glin, sproszkowany (np. pirotechnika, produkcja leków, dezodorantów) W postaci własnej lub w mieszaninach lub substancjach, w odniesieniu do których podejrzane transakcje oraz znaczące przypadki zaginięcia i kradzieży wymagają zgłoszeniu.

Krajowy Punkt Kontaktowy ds. prekursorów materiałów wybuchowychtel. 47 72 116 40, 47 72 120 12 (całodobowo)faks 47 72 118 31e-mail: prekursory@policja.gov.pl

Produkt może być obrabiany bez ryzyka, pod warunkiem, że zachowane będą odpowiednie dla chemikaliów środki ostrożności.
Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych. Aby uniknąć reakcji alergicznych, należy nosić nieprzepuszczalne rękawice gumowe lub plastikowe oraz okulary ochronne. Po każdej operacji ręce należy dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie, unikając rozpuszczalników, a po umyciu wytrzeć jednorazowym ręcznikiem papierowym - nie używać tkanin.
Miejsce pracy powinno być dokładnie wietrzone, względnie nad miejscem pracy należy zamontować wyciąg.