Dane aktualne na dzień: 16-11-2026 04:01

Link do produktu: https://www.progmar.sklep.pl/proszek-brazu-0-5kg-p-238.html

Proszek brązu 0,5kg



Cena	**79,00 zł**

Opis produktu

Wypełniacz w postaci proszku brązu.

Charakteryzuje się bardzo dużym rozdrobnieniem 0,063mm.

Znajduje zastosowanie w produkcji kitów, izolatorów, gumy,

klejów, pirotechnice i w przetwórstwie tworzyw sztucznych jak również

świetnie się sprawdza jako wypełniacz do żywic.

Po dodaniu wypełniacza zwiększa się odporność detalu na wysokie

temperatury i poprawia przewodność cieplna.

Rodzaj i pochodzenie materiału: CuSn 10 0,063 mm

Cu [%] Reszta

Sn [%] 10,77

P [%] 0,165

Pb [%] 0,002

Fe [%] 0,005

Analiza sitowa w % (+ 0,063/9) - (0,063/reszta)

PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ:

1. Budowa form do termoformowania

2. Imitacje odlewów z brązu

Przy wykonywaniu tego typu odlewach polecamy żywicę BesCast EP14

(dostępna w naszym sklepie) ze względu na

małą wrażliwość na wilgoć długi czas życia co sprzyja odpowietrzeniu i

neutralną barwę, która nie zaburz koloru końcowego odlewu

Zalecane dozowanie od 50 do 100% w stosunku do żywicy

Do polerownia polecamy wełnę stalową

3. Budowa flar, komet (pirotechnika)

4. Kleje do metalu z możliwością obróbki

5. Farby i lakiery o zwiększonej odporności termicznej

Dozowania 150% nawet do 200% w stosunku wagowym do żywicy FC52.

Zaleca się przeprowadzenie prób ze względu na różnorodność

form odlewniczych i ich skomplikowania.

Należy pamiętać aby najpierw dokładnie wymieszać wypełniacz

z żywicą (składnik A) a dopiero dodać utwardzacz (składnik B)

Przy stosowaniu z żywicami poliuretanowymi należy

upewnić się że proszek jest całkowicie suchy.

Produkt może być obrabiany bez ryzyka, pod warunkiem, że zachowane będą odpowiednie dla chemikaliów środki ostrożności.

Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych.

Aby uniknąć reakcji alergicznych, należy nosić nieprzepuszczalne rękawice gumowe lub plastikowe oraz okulary ochronne. Po każdej operacji ręce należy dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie, unikając rozpuszczalników, a po umyciu wytrzeć jednorazowym ręcznikiem papierowym - nie używać tkanin.

Miejsce pracy powinno być dokładnie wietrzone, względnie nad miejscem pracy należy zamontować wyciąg.