Dane aktualne na dzień: 16-11-2026 04:01

Link do produktu: https://www.progmar.sklep.pl/proszek-miedzi-0-5kg-p-237.html

Proszek miedzi 0,5kg



Cena	**71,00 zł**

Opis produktu

Proszek miedzi 0,063 mm – Wypełniacz techniczny najwyższej czystości

Wysokiej jakości wypełniacz w postaci bardzo drobno zmielonego proszku miedzi o granulacji 0,063 mm. Dzięki wyjątkowej czystości (Cu min. 99,5%) oraz dużemu rozdrobnieniu, znajduje szerokie zastosowanie w wielu branżach technicznych i hobbystycznych.

Idealny jako dodatek do żywic, klejów, farb, gum, kompozytów oraz w produkcji materiałów pirotechnicznych. Zwiększa odporność detalu na wysokie temperatury oraz znacząco poprawia przewodnictwo cieplne.

Charakterystyka materiału

- Typ: proszek miedzi ECu 1 (0,063 mm)
- Czystość miedzi: min. 99,5%
- Zawartość Pb, Fe, Cd: <0,001%
- Tlen (O_2): 0,11%
- Gęstość nasypowa: ok. 1,44 g/cm³
- Uziarnienie: niemal cały materiał przechodzi przez sito o oczku 63 mikrony

Zastosowania

- **Formy do termoformowania** – wzmacnia strukturę i zwiększa odporność na temperaturę.
- **Imitacje odlewów z miedzi** – polecamy szczególnie w połączeniu z żywicą **BesCast EP14**, dostępną w naszym sklepie. Jej właściwości (niewrażliwość na wilgoć, długi czas życia i neutralna barwa) sprzyjają estetycznemu i realistycznemu odwzorowaniu metalicznego odlewu.
- **Pirotechnika** – do produkcji flar, komet i innych efektów specjalnych.
- **Kleje techniczne** – umożliwia szlifowanie i obróbkę po utwardzeniu.
- **Farby i lakiery termoodporne** – nadaje trwałość i metaliczny wygląd.

Dozowanie i sposób użycia

- **Do żywic epoksydowych (np. BesCast EP14):** 50–100% w stosunku wagowym do żywicy.
- **Do żywic specjalnych (np. SG2000L):** 150–200% – dla maksymalnego efektu metalicznego i zwiększonej masy.

Ważne:
Zawsze najpierw dokładnie wymieszaj proszek miedzi z **żywicą (składnik A)**. Dopiero potem dodaj **utwardzacz (składnik B)** i ponownie wymieszaj.
Przy pracy z żywicami poliuretanowymi upewnij się, że proszek jest **całkowicie suchy**, by uniknąć niepożądanych reakcji.

Zalecamy wykonanie prób przed rozpoczęciem właściwej produkcji – zwłaszcza w przypadku złożonych form odlewniczych.

Bezpieczeństwo i przechowywanie

- Produkt może być bezpiecznie obrabiany, pod warunkiem przestrzegania podstawowych zasad BHP.
- Przechowywać z dala od żywności i napojów.
- Podczas pracy stosuj **rękawice ochronne** (gumowe lub plastikowe) oraz **okulary ochronne**.
- Po pracy dokładnie umyj ręce **ciepłą wodą z mydłem** (unikać rozpuszczalników), a następnie osusz **papierowym ręcznikiem** – nie używać tkanin.
- Pomieszczenie robocze powinno być dobrze wentylowane. W przypadku intensywnej pracy zaleca się montaż wyciągu nad stanowiskiem.

Produkt może być obrabiany bez ryzyka, pod warunkiem, że zachowane będą odpowiednie dla chemikaliów środki ostrożności. Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych. Aby uniknąć reakcji alergicznych, należy nosić nieprzepuszczalne rękawice
gumowe lub plastikowe oraz okulary ochronne. Po każdej operacji ręce należy dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie, unikając rozpuszczalników, a po
umyciu wytrzeć jednorazowym ręcznikiem papierowym - nie używać tkanin.
Miejsce pracy powinno być dokładnie wietrzone, względnie nad miejscem pracy należy zamontować wyciąg.