

Link do produktu: <https://www.progmar.sklep.pl/proszek-miedzi-0-5kg-p-237.html>

Proszek miedzi 0,5kg



Cena

61,00 zł

Opis produktu

Wypełniacz w postaci proszku miedzi.

Charakteryzuje się bardzo dużym rozdrobnieniem 0,063mm.

Znajduje zastosowanie w produkcji kitów, izolatorów, gumy, klejów, pirotechnice i w przetwórstwie tworzyw sztucznych jak również świetnie się sprawdza jako wypełniacz do żywic.

Po dodaniu wypełniacza zwiększa się odporność detalu na wysokie temperatury i poprawia przewodność cieplna.

Rodzaj i pochodzenie materiału: proszek miedzi ECU 1 0,063

Cu [%] Min. 99,5

Pb [%] <0,001

Fe [%] <0,001

Cd [%] <0,001

O₂ [%] 0,11

Gęstość nasypowa g/cm³ -1,44

Analiza sitowa w % (+ 0,063/1,2) - (0,063/reszta)

PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ:

1. Budowa form do termoformowania

2. Imitacje odlewów z miedzi

Przy wykonywaniu tego typu odlewów polecamy żywicę BesCast EP14 (dostępna w naszym sklepie) ze względu na małą wrażliwość na wilgoć długi czas życia co sprzyja odpowietrzeniu i neutralną barwę, która nie zaburza koloru końcowego odlewu
Zalecane dozowanie od 50 do 100% w stosunku do żywicy
Do polerowania polecamy wełnę stalową

3. Budowa flar, komet (pirotechnika)

4. Kleje do metalu z możliwością obróbki

5. Farby i lakiery o zwiększonej odporności termicznej

Dozowania 150% nawet do 200% w stosunku wagowym do żywicy FC52.

Zaleca się przeprowadzenie prób ze względu na różnorodność
form odlewniczych i ich skomplikowania.

Należy pamiętać aby najpierw dokładnie wymieszać wypełniacz
z żywicą (składnik A) a dopiero dodać utwardzacz (składnik B)

Przy stosowaniu z żywicami poliuretanowymi należy
upewnić się że proszek jest całkowicie suchy.

Produkt może być obrabiany bez ryzyka, pod warunkiem, że zachowane będą
odpowiednie dla chemikaliów środki ostrożności.

Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych.

Aby uniknąć reakcji alergicznych, należy nosić nieprzepuszczalne rękawice
gumowe lub plastikowe oraz okulary ochronne. Po każdej operacji ręce należy
dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie, unikając rozpuszczalników, a po
umyciu wytrzeć jednorazowym ręcznikiem papierowym - nie używać tkanin.

Miejsce pracy powinno być dokładnie wietrzone, względnie nad miejscem
pracy należy zamontować wyciąg.