Dane aktualne na dzień: 16-11-2026 04:01

Link do produktu: https://www.progmar.sklep.pl/proszek-zelaza-0-5kg-p-300.html



Proszek żelaza 0,5kg

Cena	**28,00 zł**

Opis produktu

Proszek żelaza 0,063 mm – Wypełniacz techniczny

Opis produktu:

Wysokiej jakości wypełniacz w postaci drobnoziarnistego proszku żelaza o frakcji 0,063 mm. Dzięki bardzo dużemu rozdrobnieniu, idealnie nadaje się do zastosowań technicznych, zwłaszcza tam, gdzie wymagana jest podwyższona odporność termiczna oraz lepsze przewodnictwo cieplne.

Zastosowanie

- produkcja kitów, izolatorów i klejów,
- przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych,
- pirotechnika (np. flary, komety),
- jako wypełniacz do żywic syntetycznych,
- farby i lakiery odporne na wysoką temperaturę.

Zalety produktu

- **Zwiększona odporność na temperaturę** – idealny do form termoformowanych i odlewów technicznych.
- **Poprawa przewodnictwa cieplnego** – szczególnie ważna przy tworzeniu elementów narażonych na zmienne warunki termiczne.
- **Wysoka czystość** – zawartość żelaza min. 99,5%.

Rodzaj i pochodzenie materiału: proszek żelaza 0,063

- S [%] 0,00
- C [%] 0,02
- O2 [%] 0,30
- Fe [%] min 99,5
- Analiza sitowa w % (+ 0,063/1) (- 0,063/reszta)

Przykłady zastosowań

1. Budowa form do termoformowania

Doskonały do tworzenia wytrzymałych i trwałych form używanych w przetwórstwie tworzyw.

2. Imitacje odlewów żeliwnych

Rekomendujemy łączenie z żywicą **BesCast-Clear EP14** (dostępną w naszym sklepie), która:

- ma wysoką odporność na wilgoć,
- posiada długi czas życia (łatwe odpowietrzanie),
- nie wpływa na kolor końcowy odlewu.

Zalecane dozowanie: 50–100% względem masy żywicy.

Do wykończenia: polecamy wełnę stalową do polerowania powierzchni.

3. Pirotechnika

Niezbędny składnik w produkcji flar, komet i innych efektów specjalnych.

4. Kleje metaliczne

Idealny do tworzenia klejów do metalu, które po utwardzeniu można obrabiać mechanicznie.

5. Farby i lakiery techniczne

Nadaje powłokom większą odporność na działanie wysokich temperatur.

Sposób użycia

- W pierwszej kolejności dokładnie wymieszaj proszek z **żywicą (składnik A)**.
- Następnie dodaj **utwardzacz (składnik B)**.
- Jeśli stosujesz z żywicami poliuretanowymi – **upewnij się, że proszek jest całkowicie suchy**.
- Zalecane jest wykonanie prób przed właściwym użyciem – zwłaszcza w przypadku skomplikowanych form.

Środki ostrożności

- Produkt można bezpiecznie obrabiać, stosując standardowe zasady bezpieczeństwa dla pracy z chemikaliami.
- **Unikaj kontaktu z żywnością.**
- **Stosuj rękawice ochronne** (gumowe lub plastikowe) oraz **okulary ochronne**.
- Po pracy umyj dokładnie ręce **ciepłą wodą z mydłem** – **nie używaj rozpuszczalników**.
- Osusz ręce jednorazowym ręcznikiem papierowym.
- **Zadbaj o wentylację stanowiska pracy** lub użyj systemu wyciągowego nad miejscem pracy.

Produkt może być obrabiany bez ryzyka, pod warunkiem, że zachowane będą odpowiednie dla chemikaliów środki ostrożności.
Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych. Aby uniknąć reakcji alergicznych, należy nosić nieprzepuszczalne rękawice gumowe lub plastikowe oraz okulary ochronne. Po każdej operacji ręce należy dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie, unikając rozpuszczalników, a po umyciu wytrzeć jednorazowym ręcznikiem papierowym - nie używać tkanin.
Miejsce pracy powinno być dokładnie wietrzone, względnie nad miejscem pracy należy zamontować wyciąg.