

Link do produktu: <https://www.progmar.sklep.pl/pu-36-10kg-5kg-a-5kg-b-p-320.html>

PU 36 10kg (5kg A + 5kg B)



Cena

838,00 zł

Opis produktu

Żywica POLIURETANOWA PU 36 o szybko-utwardzalna dwuskładnikowa
kompozycja poliuretanowa bez wypełniaczy podobnej do polipropylenu i RenCast FC55

ZALETY STOSOWANIA :

Niska lepkość
Krótki czas do rozformowania
Neutralny matowy kolor (bardzo łatwe barwienie)
Niska cena
Duża wytrzymałość na uderzenie
Nie pęka przy cienkościennych odlewach
Podobna do polipropylenu
Proste proporcje mieszania
Nie uciążliwy zapach

ZASTOSOWANIE :

- Odlewane części składowe prototypów
- Modele
- Szablony
- Elementy dekoracyjne
- Części prototypowe
- Modele redukcyjne
- Figurki
- Modele architektoniczne
- Statuetki

WŁASNOŚCI :

PU 36 Polioli

Wygląd - półprzezroczysta ciecz

Gęstość w 20°C (g/cm³) - 1.00 ± 0.02

Lepkość w 25°C(mPas) - 75 ± 20

PU 36 Izocyjanian

Wygląd - bursztynowa ciecz

Gęstość w 20°C (g/cm³) - 1.13 ± 0.02

Lepkość w 25°C (mPas) - 50 ± 10

METODA PRZETWÓRSTWA

Proporcje mieszania wagowo

PU 36 składnik A : PU 36 składnik B - 100 : 100

Opakowania zawierają inhibitory wilgoci, które zazwyczaj tworzą osad na dnie opakowania. Ten niereaktywny dodatek znika (przechodzi w zawiesinę) po potrząśnięciu opakowaniem.

Wymieszać dokładnie składniki w podanej proporcji aż do otrzymania jednolitego koloru.

WŁAŚCIWOŚCI :

Własności po zmieszaniu

Lepkość w 25°C (mPas) - 50 ± 5

Praktyczny czas pracy: 500g w 25°C - 2min 15 sek.

Czas życia: 500g w 20°C - 2min 40 sek. ± 20 sek.

Dopuszczalna grubość odlewanej warstwy - 20mm

Czas do rozformowania w 20 - 25°C - 25 ± 5 min

Czas do osiągnięcia własności mechanicznych w 20°C - 24 godziny

Własności po utwardzeniu (niewypełniona)

Gęstość - g/cm³ - 70 -90

Twardość ISO 868 Shore D - 65 - 70

Skurcz liniowy % / 0,5 - 0,6

Wytrzymałość na rozciąganie Mpa Metoda 320B / 20-25

Wydłużenie przy zerwaniu % Metoda 320B / 7-13

Moduł elastyczności Mpa Metoda 335A / 400-700

Odporność termiczna TMA °C / 57-62

WYTYCZNE STOSOWANIA:

Przed każdorazowym użyciem dobrze wymieszać żywicę aż do uzyskania jednolitej barwy i konsystencji.

Produkt musi być odlewany w temperaturze powyżej 20°C (taką temperaturę musi mieć produkt, otaczające powietrze oraz forma, do której wlewamy) Sporządzić mieszaninę zgodnie z podana proporcja mieszania i rozpocząć proces odlewania. Nie należy odlewać w warunkach wysokiej wilgotności. Przed odlewaniem upewnić się, że forma jest całkowicie sucha.

Wlać mieszaninę jednostajnym strumieniem do formy. Operację należy zakończyć w ciągu 2 minut. W przypadku warstw grubszych niż 20 mm należy wlewać kompozycję warstwami, odczekawszy aż poprzednia porcja zżeluje.

SKŁADOWANIE :

Przechowywać w suchym miejscu, w oryginalnych zamkniętych opakowaniach w temp. 18 -30°C. Ponieważ oba składniki są wrażliwe na wilgoć, dla utrzymania dobrych parametrów materiałów, częściowo użyte opakowania należy szczelnie zamknąć natychmiast po użyciu, do częściowo opróżnionych pojemników przed zamknięciem należy wprowadzić suche powietrze lub azot.

Generalna zasada: po otwarciu opakowania zawartość musi być zużyta najszybciej jak to tylko możliwe.

Produkt może być obrabiany bez ryzyka, pod warunkiem, że zachowane będą odpowiednie dla chemikaliów środki ostrożności. Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych. Aby uniknąć reakcji alergicznych, należy nosić nieprzepuszczalne rękawice gumowe lub plastikowe oraz okulary ochronne. Po każdej operacji ręce należy dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie, unikając rozpuszczalników, a po umyciu wytrzeć jednorazowym ręcznikiem papierowym - nie używać tkanin.

Miejsce pracy powinno być dokładnie wietrzone, względnie nad miejscem pracy należy zamontować wyciąg.

Naszych porad na temat techniki stosowania udzielamy w oparciu o aktualny stan naszej wiedzy. Nie zwalnia to jednak Państwa z obowiązku sprawdzania we własnym zakresie naszych produktów na ich zgodność z założonym celem i technologią. Zastosowanie,

użycie oraz obróbka produktów następuje już poza możliwościami naszej kontroli i odpowiedzialność za nie z tego powodu ponoszą wyłącznie Państwo. Istniejące już ewentualne prawa patentowe osób trzecich są uwzględniane. Gwarantujemy doskonałą jakość naszych produktów zgodnie z naszymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży