

Link do produktu: <https://www.progmar.sklep.pl/renlease-qz-5111-015-kg-ok-200ml-p-113.html>

RENLEASE QZ 5111 - 0.15 kg (ok 200ml)



Cena

33,00 zł

Opis produktu

RENLEASE QZ5111 to rozdzielnik do form na bazie zawiesziny wosków w rozpuszczalniku. Przeznaczony do zastosowań ogólnych i przy budowie bardzo skomplikowanych form. Idealnie nadaje się do żywic poliestrowych, poliuretanowych (twardych i elastycznych) i budowie form wieloczęściowych z silikonów.

HUNTSMAN

ZALECANY

żywica - żywica
silikon - żywica (znacznie wydłuża się trwałość formy)
silikon - silikon (budowa form wielo-częściowych)
żywica poliuretanowa elastyczna - model dublowany
modele dublowane porowate należy pokryć "zapychaczem porów" - alkohol poliwinylowy

WŁAŚCIWOŚCI

Postać - ciecz
Zapach - intensywny (acetonu, benzyn)
Punkt wrzenia - 84 °C
Temperatura zapłonu - 250 °C
Gęstość - 0,71 g/cm³
Rozpuszczalność w wodzie - nie rozpuszczalny
Lepkość - 10 mPas

STOSOWANIE

Nanieść poprzez natrysk lub pędzlem 2 -3 warstwy i odczekać do wyschnięcia.
Czas do wyschnięcia zależy od temperatury otoczenia max 15min.
Przy nakładaniu na formy żywic twardych lub metalowych możliwe polerowanie.

PRZECHOWYWANIE

W szczelnie zamkniętych opakowaniach w temp. od + 10°C do + 30°C
Uwaga produkt łatwopalny przechowywać z dala od źródła ognia.

Produkt może być obrabiany bez ryzyka, pod warunkiem, że zachowane będą odpowiednie dla chemikaliów środki ostrożności.

Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych. Aby uniknąć reakcji alergicznych, należy nosić nieprzepuszczalne rękawice gumowe lub plastikowe oraz okulary ochronne. Po każdej operacji ręce należy dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie, unikając rozpuszczalników, a po umyciu wytrzeć jednorazowym ręcznikiem papierowym - nie używać tkanin. Miejsce pracy powinno być dokładnie wietrzone, względnie nad miejscem pracy należy zamontować wyciąg.