

Link do produktu: <https://www.progmar.sklep.pl/silikon-addycyjny-ad-20-1kg-0-5kg0-5kg-p-121.html>

Silikon addycyjny AD 20 1kg (0,5kg+0,5kg)

Cena

123,00 zł



Opis produktu

POLIADDYCYJNY SILIKON ODLEWNICZY AD 20 SILIKON ZALICZANY DO LINI PRODUKTÓW PROFESJONALNYCH

OPIS :

Silikon **AD 20** jest dwu-składnikowym elastomerem silikonowym utwardzającym się w temperaturze pokojowej (reakcja poliaddycji) sformułowany do wykonywania form o złożonych kształtach.

ZASTOSOWANIA :

Elastyczne formy, których czas użytkowania ma być bardzo długi oraz które mają charakteryzować się bardzo wysokimi parametrami stabilności wymiarowej i kształtowej. Szczególnie polecany do wykonywania form w sztukatorstwie, ceramice, modelarstwie,...

Silikon idealnie nadaje się przy odlewie bardzo małych detali, dzięki bardzo dobrej płynności. Świetnie sprawdza się przy odlewach z żywic, zwiększoną odporność (**kompozycja nie zawiera oleju silikonowego**)

Silikon nie zawiera szkodliwych substancji (**brak czerwonych krzyżyków**)

ZALETY STOSOWANIA :

- Doskonała stabilność wymiarowa w czasie
- Prosta proporcja mieszania: 1 : 1 wagowo
 - Niska lepkość
- Bardzo niski skurcz podczas utwardzania w temperaturze pokojowej
- Dobra odporność chemiczna na działanie żywic
 - Szybki proces utwardzania - 8 h.
 - Zabarwiony silikon

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Proporcja mieszania (wagowo) - 100/100
Kolor - Niebieski
Lepkość Brookfielda LTV - 6 000 mPa.s
Gęstość mieszaniny w 25°C - 1.05
Czas życia w 23°C (150 g) - 20 - 30 min
Czas rozformowania w 23°C - 6 do 8h
Całkowite utwardzenie po 24h
Twardość po 24h Shore A - 20
Wydłużenie przy zerwaniu % - 500
Wytrzymałość na rozzerwanie MPa - 4,0
Wytrzymałość na rozdzielanie kN/m - 20
Odwzorowanie szczegółów mm - 0,002

Skurcz liniowy po 7 dniach - < 0.1%

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Ujednodzić oba składniki (bazę i katalizator) przed każdym użyciem
Odważyć żywicę oraz katalizator i mieszać całość przez ok. 1 minutę -
nie zapomnieć o wybraniu produktu z naroży pojemnika - używać
pojemników o gładkich ściankach - najlepiej bez naroży.
Oba komponenty powinny być bardzo dokładnie wymieszane ze sobą za
pomocą miksera elektrycznego lub pneumatycznego używając wolnych
obrotów tak aby nie wprowadzić pęcherzy powietrza oraz aby
nie wzrosła temperatura mieszaniny. Oczywiście mieszanie można również
przeprowadzić ręcznie. Produkt może być odlewany grawitacyjnie lub w
komorze próżniowej, AD 20 jest dużo łatwiejszy do odlewania
niż inne silikony RTV ponieważ lepkość jego komponentów wzrasta stosunkowo
wolno. Wlać produkt do formy, nie podgrzewać mieszaniny do temperatury
wyższej niż 35°C.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym
produktem. Materiał nie jest klasyfikowany jako preparat niebezpieczny.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 18 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych
pojemnikach przechowywanych w temperaturze pomiędzy 5 i 27°C.
Zamykać pojemniki po każdym użyciu, nie pomylić zakrętek między
silikonem a katalizatorem.

UWAGI :

Poliaddycyjne elastomery silikonowe
wykazują dużą wrażliwość na działanie niektórych substancji takich jak :
aminy, siarczany, różne typy katalizatorów do silikonów innych typów, szpachle
poliestrowe, pasty modelowe, inne silikony. Nieodwracalnym efektem tego zjawiska
(inhibicji) jest lepka powierzchnia silikonu, który miał kontakt z inhibitorem.
W przypadku wątpliwości należy dokonać próby wylewając mieszaninę na niewielki
fragment powierzchni, którą podejrzewamy, że jest zabrudzona inhibitorem.
Powierzchnia modelu musi być idealnie czysta (brak pozostałości tłustych
zanieczyszczeń) i sucha.

Produkt może być obrabiany bez ryzyka, pod warunkiem, że zachowane będą
odpowiednie dla chemikaliów środki ostrożności.

Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych.
Aby uniknąć reakcji alergicznych, należy nosić nieprzepuszczalne rękawice
gumowe lub plastikowe oraz okulary ochronne. Po każdej operacji ręce należy
dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie, unikając rozpuszczalników, a po
umyciu wytrzeć jednorazowym ręcznikiem papierowym - nie używać tkanin.
Miejsce pracy powinno być dokładnie wietrzone, względnie nad miejscem
pracy należy zamontować wyciąg.