Dane aktualne na dzień: 27-11-2026 04:02

Link do produktu: https://www.progmar.sklep.pl/silikon-besmold-25-1kg-katalizator-50g-p-259.html



Silikon BesMold 25 1kg + katalizator 50g

Cena **88,00 zł**

Opis produktu

BesMold 25 – silikon formierski kondensacyjny, Shore A 25

BesMold 25 to dwuskładnikowa, utwardzana w temperaturze pokojowej masa silikonowa typu kondensacyjnego, przeznaczona do wykonywania precyzyjnych form odlewniczych. Po utwardzeniu tworzy wytrzymały elastomer o bardzo wysokiej odporności na rozdarcie i doskonałych właściwościach mechanicznych.

MOLDOO

Produkt sprawdza się przy wykonywaniu form z modeli o bardzo głębokich podcięciach oraz w wymagających zastosowaniach formierskich. Rekomendowany jest do produkcji form do odlewów z żywic poliestrowych, epoksydowych i poliuretanowych, a także do materiałów takich jak gips, beton czy wosk.

BesMold 25 stanowi idealny kompromis pomiędzy silikonami bardzo miękkimi a twardymi – łączy wysoką elastyczność z odpowiednią stabilnością wymiarową. Dzięki naturalnym właściwościom antyadhezyjnym umożliwia wielokrotne i dokładne odwzorowanie nawet bardzo skomplikowanych detali.

Najważniejsze właściwości

- Postać: ciecz o średniej lepkości
- Kolor mieszaniny (A+B): niebieski
- Proporcje mieszania (wagowo): 100 : 5
- Czas życia mieszaniny (200 g): 40–60 minut
- Czas rozformowania: 6–12 godzin
- Pełne utwardzenie: 24 godziny
- Lepkość mieszaniny: 26 000 mPa·s
- Twardość: 25 Shore A (DIN 53505)
- Wytrzymałość na rozdarcie: > 24 kN/m
- Wydłużenie przy zerwaniu: > 400%
- Skurcz liniowy po 5 dniach (ISO 4823): maks. 0,46%
- Gęstość: 1,31 kg/dm³
- Zakres temperatury pracy: od –50°C do +150°C

Zastosowanie

BesMold 25 jest przeznaczony do wykonywania trwałych, wielokrotnego użytku form o skomplikowanych kształtach i licznych podcięciach. Typowe zastosowania obejmują:

- elementy dekoracyjne: rozety, gzymsy, panele ozdobne,
- odlewy betonowe, np. balustrady i płyty dekoracyjne,
- płytki ścienne, statuetki, ceramikę artystyczną,
- formy do świec,

- elementy techniczne i przemysłowe,
- formy do podeszew obuwniczych.

Przygotowanie modelu

Model może być wykonany z żywic, pianek, gumy, drewna, metalu, szkła, ceramiki, gipsu lub płyt modelowych.

Powierzchnie porowate należy wcześniej zabezpieczyć środkiem zamykającym pory, np. preparatem na bazie alkoholu poliwinylowego (PVA), lakierem nitrocelulozowym, farbą poliuretanową, pastą woskową lub zagęszczonym roztworem mydła. Preparat należy nanieść pędzlem lub tamponem.

Zabieg ten jest niezbędny, aby zapobiec problemom przy rozformowaniu oraz aby zachować idealne odwzorowanie powierzchni modelu. Zaleca się stosowanie bardzo rzadkich preparatów, które nie powodują zniekształceń detali.

Przechowywanie

Produkt należy przechowywać w temperaturze 18–25°C.
Otwarte opakowania powinny być szczelnie zamykane bezpośrednio po użyciu.
Termin przydatności do użycia podany jest na etykiecie produktu.

Bezpieczeństwo użytkowania

Podczas pracy z materiałami nieutwardzonymi należy zachować standardowe środki ostrożności właściwe dla chemikaliów:

- stosować rękawice ochronne i okulary zabezpieczające,
- unikać kontaktu z żywnością,
- po zakończeniu pracy dokładnie umyć ręce ciepłą wodą z mydłem (nie używać rozpuszczalników),
- zapewnić dobrą wentylację stanowiska pracy lub stosować wyciąg miejscowy.

Informacje dodatkowe

Informacje zawarte w opisie oparte są na aktualnej wiedzy i doświadczeniu. Przed zastosowaniem produktu zaleca się wykonanie prób w celu potwierdzenia przydatności do konkretnego zastosowania. Odpowiedzialność za prawidłowe użycie produktu spoczywa na użytkowniku.