Dane aktualne na dzień: 27-11-2026 06:57

Link do produktu: https://www.progmar.sklep.pl/silikon-besmold7-5kg-katalizator-250g-p-4.html



Silikon BesMold7 5kg + katalizator 250g

Cena **472,00 zł**

Opis produktu

BesMold7 – silikon formierski o wysokiej elastyczności i dokładności odwzorowania

BesMold7 to dwuskładnikowa, kondensacyjna masa silikonowa utwardzana w temperaturze pokojowej. Po utwardzeniu tworzy bardzo elastyczny elastomer o wysokiej odporności na rozrywanie i doskonałych właściwościach mechanicznych. Produkt został zaprojektowany z myślą o wykonywaniu form nawet z modeli posiadających bardzo głębokie podcięcia oraz do innych, wymagających zastosowań formierskich.

MOLDOO

Silikon jest materiałem antyadhezyjnym, przeznaczonym do wielokrotnego i bardzo dokładnego odwzorowania nawet najbardziej skomplikowanych detali. BesMold7 wyróżnia się bardzo dobrą lejnością, co ułatwia odpowietrzanie mieszanki i precyzyjne wypełnianie detali formy.

Rekomendowany do wykonywania form do odlewów z żywic poliestrowych, epoksydowych i poliuretanowych, a także do pracy z gipsem, betonem, woskiem oraz innymi materiałami odlewniczymi.

Najważniejsze właściwości

- Postać: ciecz o średniej lepkości
- Kolor bazy: biały

- Kolor katalizatora: niebieski
- Proporcja mieszania (A + B): 100 : 5 wagowo
- Lepkość mieszaniny: ok. 16 000 mPa·s
- Skurcz liniowy po 4 tygodniach: maks. 0,3%
- Twardość: 7–9 Shore A (ASTM D2240)
- Temperatura pracy: od -50°C do +200°C
- Czas życia mieszanki (200 g, 25°C): 20–40 minut
- Minimalny czas odformowania: 8 godzin
- Całkowity czas utwardzenia: poniżej 24 godzin
- Wytrzymałość na rozdarcie (BS ISO 34): > 18 kN/m
- Wytrzymałość na rozciąganie (BS ISO 37): > 3 MPa
- Wydłużenie przy zerwaniu (BS ISO 37): > 600%

Zastosowanie

BesMold7 doskonale sprawdza się przy wykonywaniu form o złożonych kształtach i licznych podcięciach, przeznaczonych do wielokrotnego użycia. Produkt znajduje zastosowanie m.in. w:

- produkcji elementów dekoracyjnych (rozety, gzymsy, panele ścienne),
- odlewach żywicznych i gipsowych,
- wykonywaniu płytek ściennych,
- produkcji biżuterii, figurek i statuetek,
- ceramice artystycznej,
- produkcji świec,
- wykonywaniu form technicznych oraz form do podeszew obuwniczych.

Przygotowanie modelu przed zalaniem

Model może być wykonany z takich materiałów jak żywice, pianki, guma, drewno, metal, szkło, ceramika, gips czy płyty modelowe.

Powierzchnie porowate wymagają wcześniejszego zabezpieczenia środkiem zamykającym pory, np. preparatem na bazie polialkoholu winylowego (PVA), lakierem nitrocelulozowym, farbą poliuretanową, pastą woskową lub zagęszczonym roztworem mydła. Preparat należy nanosić cienką warstwą pędzlem lub tamponem.

Zastosowanie zacieracza porów jest niezbędne, aby uniknąć problemów podczas rozformowania oraz odwzorować detale bez zniekształceń.

Przechowywanie

Produkt należy przechowywać w temperaturze pokojowej, w zakresie 18–25°C.

Po użyciu opakowania powinny być szczelnie zamknięte.

Termin ważności znajduje się na etykiecie produktu.

Bezpieczeństwo użytkowania

Podczas pracy z nieutwardzonym silikonem należy zachować standardowe środki ostrożności właściwe dla pracy z chemikaliami. Zaleca się stosowanie rękawic ochronnych oraz okularów zabezpieczających oczy. Po zakończeniu pracy ręce należy umyć ciepłą wodą z mydłem, unikając stosowania rozpuszczalników. Stanowisko pracy powinno być dobrze wentylowane lub wyposażone w wyciąg.

Materiały nieutwardzone należy przechowywać z dala od żywności.

Informacje dodatkowe

Wszystkie informacje podane powyżej oparte są na aktualnej wiedzy i doświadczeniu. Przed zastosowaniem produktu zaleca się przeprowadzenie prób w celu potwierdzenia jego przydatności do konkretnego zastosowania. Odpowiedzialność za prawidłowe użycie produktu spoczywa na użytkowniku.