

Link do produktu: <https://www.progmar.sklep.pl/silikon-mm918-5kg-katalizator-250g-p-102.html>

BRAK
ZDJĘCIA



Silikon MM918 5kg + katalizator 250g

Cena	418,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Czas wysyłki	5 dni

Opis produktu

MM918 jest silikonem produkowanym przez renomowaną Włoską firmę



MM918 jest utwardzaną w temperaturze pokojowej, dwu-składnikową kondensacyjną

kompozycją silikonową. Utwardzony produkt jest elastomerem o wysokiej

wytrzymałości na rozrywanie i bardzo dobrych właściwościach mechanicznych.

Jest on znakomity do wykonywania form z wzorców nawet

o bardzo głębokich podcięciach oraz do innych wymagających zastosowań formierskich.

Kompozycja silikonowa jest zalecana do wykonywania form do produkcji wyrobów z

żywic (poliester, epoksyd, poliuretan) lub materiałów takich jak gips, beton czy wosk.

MM918 wyróżnia się bardzo dobrą lejnnością i elastycznością.

Silikon jest wysoce elastycznym anty-przyczepnym materiałem przeznaczonym do

wielokrotnego, dokładnego odwzorowania nawet bardzo skomplikowanych kształtów.

Do **MM918** można używać różne katalizatory modyfikujące :

NIEBIESKI I BEZBARWNY- STANDARDOWY

Proporcje mieszania - 100 : 5

Kolor - niebieski (zabarwienie ułatwia ujednorodnienie z silikonem)

Bezbarwny - kolor mieszaniny biały

Czas życia - 45 do 120 min

Czas odformowania (minimum) - 8 do 12 h

Całkowity czas utwardzenia - < 24 h

CZERWONY - SZYBKİ

Proporcje mieszania - 100 : 5

Kolor - czerwony (zabarwienie ułatwia ujednoludnienie z silikonem)

Czas życia - 15 do 45 min

Czas odformowania - 1 do 3 h

Podane katalizatory posiadamy w stałej ofercie.

Proszę wybrać rodzaj katalizatora
Opcja dostępna w górnej części strony pod zdjęciem głównym

Domyślnie ustawiony jest **NIEBIESKI**

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I CIEPLNE:

Postać - ciecz o średniej lepkości

Kolor (A + B) - zależnie od katalizatora (czerwony lub niebieski)

Proporcja mieszania (A + B) - 100 / 5 (wagowo)

Lepkość (A + B) - 16 500 mPa.s

Skurcz liniowy po 5 dniach (ISO 4823) Max 0,39 %

Gęstość - 1,27 kg / dm³

Twardość (DIN 53505) - 18 Shore A
Temperatura pracy min -50°C max 200°C

ZASTOSOWANIE:

Wykonywanie form o skomplikowanych kształtach (z wieloma podcięciami) do

wielokrotnego użycia. Produkcja artykułów dekoracyjnych (rozety, gzymsy, ...),

paneli dekoracyjnych, odlewów betonowych (balustrady), płytek ściennych,

statuetki, ceramiki artystycznej, świec, form do podeszew obuwniczych, części

technicznych, itd.

PRZYGOTOWANIE MODELU:

Model może być wykonany z żywicy, pianek, gumy, drewna, metalu, szkła, ceramiki,

gipsu, drewna, płyt modelowych itp.

Materiały o powierzchniach porowatych powinny zostać pokryte środkiem
zacierającym pory (np. środek na bazie polialkoholu winylowego, lak, lakier
nitrocelulozowy, farba poliuretanowa, pasta woskowa, zagęszczone mydło) za
pomocą pędzla lub tamponu.

Ta operacja jest niezbędna aby uniknąć problemów podczas rozformowania.

Zalecamy aby zacieracz porów był materiałem bardzo płynnym (nie będzie
powodował zniekształceń powierzchni).

Przedstawione zdjęcia prezentują formy wykonane z zastosowaniem
katalizatora nie zabarwionego.

Od paru miesięcy stosujemy tylko zabarwione, ponieważ podczas
mieszania z silikonem dokładnie widać kiedy jest całkowite
ujednorodnienie mieszaniny (co jest bardzo ważne).

Produkt posiada dodatkowe opcje:

Proszę wybrać katalizator: niebieski standardowy , czerwony przyspieszony , bezbarwny standardowy