

Dane aktualne na dzień: 10-10-2026 02:20

Link do produktu: <https://www.progmar.sklep.pl/silikon-mm922-20kg-4x5kg-katalizator-1kg-p-274.html>

## Silikon MM922 20kg (4x5kg) + katalizator 1kg



Cena

**2 219,00 zł**

Producent

**CHT Niemcy GmbH**

### Opis produktu

**MM922 jest silikonem produkowanym przez renomowaną firmę**



### Silikon formierski MM922 – precyzja odwzorowania i wysoka trwałość form

MM922 to dwuskładnikowy silikon kondensacyjny utwardzany w temperaturze pokojowej (RTV-2), przeznaczony do wykonywania profesjonalnych form o bardzo wysokiej dokładności odwzorowania detali. Po utwardzeniu tworzy elastyczny elastomer o znakomitej odporności na rozrywanie i bardzo dobrych właściwościach mechanicznych.

Produkt doskonale sprawdza się przy wykonywaniu form nawet z modeli posiadających głębokie podcięcia oraz w innych wymagających zastosowaniach formierskich.

Silikon MM922 rekomendowany jest do wykonywania form do odlewów z żywic (poliestrowych, epoksydowych, poliuretanowych) oraz materiałów takich jak gips, beton czy wosk.

### Dlaczego warto wybrać MM922?

- 
- bardzo wysoka elastyczność i odporność na rozrywanie
  - doskonałe odwzorowanie nawet bardzo skomplikowanych kształtów
  - materiał antyadhezyjny – łatwe rozformowanie detali
  - możliwość wielokrotnego użycia formy bez utraty jakości
  - stabilność wymiarowa i niski skurcz
  - szeroki zakres temperatur pracy

---

## Wybór katalizatora – dopasuj czas pracy do swoich potrzeb

Do silikonu MM922 dostępne są katalizatory modyfikujące czas pracy i utwardzania. Wybór katalizatora znajduje się w górnej części strony, obok zdjęcia produktu.

Domyślnie ustawiony jest katalizator niebieski.

### **Katalizator NIEBIESKI lub BEZBARWNY – standardowy**

- proporcje mieszania: 100 : 5 (wagowo)
- kolor: niebieski lub biały (bezbarwny) – zabarwienie ułatwia dokładne wymieszanie
- czas życia mieszanki: 45-120 minut
- czas odformowania: minimum 8-12 godzin
- pełne utwardzenie: poniżej 24 godzin

### **Katalizator CZERWONY – szybki**

- proporcje mieszania: 100 : 5 (wagowo)
- kolor: czerwony – ułatwia kontrolę mieszania
- czas życia mieszanki: 15-30 minut
- czas odformowania: 1-2 godziny

---

Wszystkie wymienione katalizatory są dostępne w stałej ofercie.

---

## Właściwości fizyczne i cieplne

- postać: ciecz o średniej lepkości
- lepkość mieszanki (A+B): 19 000 mPa·s
- proporcja mieszania (A+B): 100 : 5 wagowo
- gęstość: 1,26 kg/dm<sup>3</sup>
- skurcz liniowy po 5 dniach (ISO 4823): maks. 0,4%
- twardość: 22 Shore A
- wytrzymałość na rozciąganie: 3,64 MPa
- wydłużenie przy zerwaniu: 497%
- wytrzymałość na rozdarcie: 26,24 kN/m
- minimalna temperatura pracy: -50°C
- maksymalna temperatura pracy: do 200°C
- współczynnik rozszerzalności cieplnej (liniowy): 246 ppm/°C

---

## Zastosowanie

MM922 znajduje zastosowanie przy wykonywaniu form wielokrotnego użytku do:

- elementów dekoracyjnych (rozety, gzymsy, panele dekoracyjne)
- odlewów betonowych (np. balustrady)
- płytek ściennych i elementów architektonicznych
- statuetek i ceramiki artystycznej
- świec i wyrobów woskowych

- 
- podeszw obuwniczych
  - części technicznych i prototypów

---

## Przygotowanie modelu przed zalewaniem

Modele mogą być wykonane z żywic, pianek, gumy, drewna, metalu, szkła, ceramiki, gipsu czy płyt modelowych.

Powierzchnie porowate należy bezwzględnie zabezpieczyć środkiem zamykającym pory, np.:

- preparatem na bazie polialkoholu winylowego (PVA)
- lakierem nitrocelulozowym
- farbą poliuretanową
- pastą woskową
- zagęszczonym roztworem mydła

Zabezpieczenie porów jest kluczowe dla prawidłowego rozformowania i zachowania jakości powierzchni formy.

---

## Aplikacja i utwardzanie

Mieszaninę należy wlewać do formy w jednym miejscu, najlepiej w najniższym położonym punkcie, aby ograniczyć napowietrzanie materiału.

- minimalny czas przed wyjęciem z formy: 12 godzin
- dla uzyskania pełnych właściwości mechanicznych zaleca się sezonowanie formy przez kolejne 12-24 godziny w temperaturze pokojowej

W przypadku kontaktu formy z agresywnymi chemicznie żywicami (np. poliestrowe o dużej zawartości styrenu lub epoksydowe), zaleca się rozpoczęcie pracy z formą dopiero po minimum 48 godzinach od jej utwardzenia.

---

## Przechowywanie

- przechowywać w suchym miejscu, w temperaturze poniżej 40°C
- częściowo zużyte opakowania należy szczelnie zamykać bezpośrednio po użyciu

- 
- najlepiej przechowywać w oryginalnych opakowaniach

---

## Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy z materiałem nieutwardzonym należy stosować standardowe środki ostrożności właściwe dla chemikaliów:

- używać rękawic ochronnych i okularów
- pracować w dobrze wentylowanym pomieszczeniu lub przy wyciągu
- po zakończeniu pracy dokładnie umyć ręce wodą z mydłem (nie używać rozpuszczalników)

Materiały nieutwardzone należy przechowywać z dala od żywności.

---

## Informacja końcowa

Podane informacje oparte są na aktualnej wiedzy i doświadczeniu. Przed zastosowaniem produktu zaleca się wykonanie prób w warunkach docelowych, aby upewnić się, że materiał jest odpowiedni do konkretnego zastosowania. Odpowiedzialność za prawidłowe użycie produktu spoczywa na użytkowniku.

Produkt posiada dodatkowe opcje:

**Proszę wybrać katalizator:** niebieski standardowy , czerwony przyspieszony , bezbarwny standardowy