Dane aktualne na dzień: 27-11-2026 04:36

Link do produktu: https://www.progmar.sklep.pl/silikon-mm922-250g-katalizator-13g-p-47.html



Silikon MM922 250g + katalizator 13g

Cena	**36,00 zł**
Producent	**CHT Niemcy GmbH**

Opis produktu

MM922 jest silikonem produkowanym przez renomowaną firmę

CHT
SMART CHEMISTRY
WITH CHARACTER.

Silikon formierski MM922 – precyzja odwzorowania i wysoka trwałość form

MM922 to dwuskładnikowy silikon kondensacyjny utwardzany w temperaturze pokojowej (RTV-2), przeznaczony do wykonywania profesjonalnych form o bardzo wysokiej dokładności odwzorowania detali. Po utwardzeniu tworzy elastyczny elastomer o znakomitej odporności na rozrywanie i bardzo dobrych właściwościach mechanicznych.

Produkt doskonale sprawdza się przy wykonywaniu form nawet z modeli posiadających głębokie podcięcia oraz w innych wymagających zastosowaniach formierskich.

Silikon MM922 rekomendowany jest do wykonywania form do odlewów z żywic (poliestrowych, epoksydowych, poliuretanowych) oraz materiałów takich jak gips, beton czy wosk.

Dlaczego warto wybrać MM922?

- bardzo wysoka elastyczność i odporność na rozrywanie

- doskonałe odwzorowanie nawet bardzo skomplikowanych kształtów
- materiał antyadhezyjny – łatwe rozformowanie detali
- możliwość wielokrotnego użycia formy bez utraty jakości
- stabilność wymiarowa i niski skurcz
- szeroki zakres temperatur pracy

Wybór katalizatora – dopasuj czas pracy do swoich potrzeb

Do silikonu MM922 dostępne są katalizatory modyfikujące czas pracy i utwardzania. Wybór katalizatora znajduje się w górnej części strony, obok zdjęcia produktu.

Domyślnie ustawiony jest katalizator niebieski.

Katalizator NIEBIESKI lub BEZBARWNY – standardowy

- proporcje mieszania: 100 : 5 (wagowo)
- kolor: niebieski lub biały (bezbarwny) – zabarwienie ułatwia dokładne wymieszanie
- czas życia mieszanki: 45–120 minut
- czas odformowania: minimum 8–12 godzin
- pełne utwardzenie: poniżej 24 godzin

Katalizator CZERWONY – szybki

- proporcje mieszania: 100 : 5 (wagowo)
- kolor: czerwony – ułatwia kontrolę mieszania
- czas życia mieszanki: 15–30 minut
- czas odformowania: 1–2 godziny

Wszystkie wymienione katalizatory są dostępne w stałej ofercie.

Właściwości fizyczne i cieplne

- postać: ciecz o średniej lepkości
- lepkość mieszanki (A+B): 19 000 mPa·s
- proporcja mieszania (A+B): 100 : 5 wagowo
- gęstość: 1,26 kg/dm³
- skurcz liniowy po 5 dniach (ISO 4823): maks. 0,4%
- twardość: 22 Shore A
- wytrzymałość na rozciąganie: 3,64 MPa
- wydłużenie przy zerwaniu: 497%
- wytrzymałość na rozdarcie: 26,24 kN/m
- minimalna temperatura pracy: –50°C
- maksymalna temperatura pracy: do 200°C
- współczynnik rozszerzalności cieplnej (liniowy): 246 ppm/°C

Zastosowanie

MM922 znajduje zastosowanie przy wykonywaniu form wielokrotnego użytku do:

- elementów dekoracyjnych (rozety, gzymsy, panele dekoracyjne)
- odlewów betonowych (np. balustrady)
- płytek ściennych i elementów architektonicznych
- statuetek i ceramiki artystycznej
- świec i wyrobów woskowych
- podeszw obuwniczych

- części technicznych i prototypów

Przygotowanie modelu przed zalewaniem

Modele mogą być wykonane z żywic, pianek, gumy, drewna, metalu, szkła, ceramiki, gipsu czy płyt modelowych.

Powierzchnie porowate należy bezwzględnie zabezpieczyć środkiem zamykającym pory, np.:

- preparatem na bazie polialkoholu winylowego (PVA)
- lakierem nitrocelulozowym
- farbą poliuretanową
- pastą woskową
- zagęszczonym roztworem mydła

Zabezpieczenie porów jest kluczowe dla prawidłowego rozformowania i zachowania jakości powierzchni formy.

Aplikacja i utwardzanie

Mieszaninę należy wlewać do formy w jednym miejscu, najlepiej w najniżej położonym punkcie, aby ograniczyć napowietrzanie materiału.

- minimalny czas przed wyjęciem z formy: 12 godzin
- dla uzyskania pełnych właściwości mechanicznych zaleca się sezonowanie formy przez kolejne 12–24 godziny w temperaturze pokojowej

W przypadku kontaktu formy z agresywnymi chemicznie żywicami (np. poliestrowe o dużej zawartości styrenu lub epoksydowe), zaleca się rozpoczęcie pracy z formą dopiero po minimum 48 godzinach od jej utwardzenia.

Przechowywanie

- przechowywać w suchym miejscu, w temperaturze poniżej 40°C
- częściowo zużyte opakowania należy szczelnie zamykać bezpośrednio po użyciu
- najlepiej przechowywać w oryginalnych opakowaniach

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy z materiałem nieutwardzonym należy stosować standardowe środki ostrożności właściwe dla chemikaliów:

- używać rękawic ochronnych i okularów
- pracować w dobrze wentylowanym pomieszczeniu lub przy wyciągu
- po zakończeniu pracy dokładnie umyć ręce wodą z mydłem (nie używać rozpuszczalników)

Materiały nieutwardzone należy przechowywać z dala od żywności.

Informacja końcowa

Podane informacje oparte są na aktualnej wiedzy i doświadczeniu. Przed zastosowaniem produktu zaleca się wykonanie prób w warunkach docelowych, aby upewnić się, że materiał jest odpowiedni do konkretnego zastosowania. Odpowiedzialność za prawidłowe użycie produktu spoczywa na użytkowniku.

Produkt posiada dodatkowe opcje:

Proszę wybrać katalizator: niebieski standardowy , czerwony przyspieszony , bezbarwny standardowy