

Dane aktualne na dzień: 02-12-2022 01:13

Link do produktu: <https://www.progmar.sklep.pl/silikon-mm922-250g-katalizator-13g-p-47.html>



# Silikon MM922 250g + katalizator 13g

Cena

**36,00 zł**

## Opis produktu

MM922 jest silikonem produkowanym przez renomowaną firmę

**MM922** jest utwardzaną w temperaturze pokojowej, dwu-składnikową kondensacyjną

kompozycją silikonową. Utwardzony produkt jest elastomerem o wysokiej

wytrzymałości na rozrywanie i bardzo dobrych właściwościach mechanicznych.

Jest on znakomity do wykonywania form z wzorców nawet

o bardzo głębokich podcięciach oraz do innych wymagających zastosowań formierskich.

Kompozycja silikonowa jest zalecana do wykonywania form do produkcji wyrobów z

żywic ( poliester, epoksyd, poliuretan ) lub materiałów takich jak gips, beton czy wosk.

Silikon jest wysoce elastycznym anty-przyczepnym materiałem przeznaczonym do

wielokrotnego, dokładnego odwzorowania nawet bardzo skomplikowanych kształtów.

---

Do **MM922** można używać różne katalizatory modyfikujące :

**NIEBIESKI | BEZBARWNY- STANDARDOWY**

Proporcje mieszania - 100 : 5

Kolor - niebieski ( zabarwienie ułatwia ujednorodnienie z silikonem )

Bezbarwny - kolor mieszaniny biały

Czas życia - 45 do 120 min

Czas odformowania ( minimum ) - 8 do 12 h

Całkowity czas utwardzenia - < 24 h

**CZERWONY - SZYBKI**

Proporcje mieszania - 100 : 5

Kolor - czerwony ( zabarwienie ułatwia ujednorodnienie z silikonem )

Czas życia - 15 do 30 min

Czas odformowania - 1 do 2 h

Podane katalizatory posiadamy w stałej ofercie.

**Proszę wybrać rodzaj katalizatora**

---

Opcja dostępna w górnej części strony obok zdjęcia głównego

Domyślnie ustawiony jest **NIEBIESKI**

**WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I CIEPLNE:**

Postać - ciecz o średniej lepkości

Kolor ( A + B ) - zależnie od katalizatora ( różowy lub błękitny )

Proporcja mieszania ( A + B ) - 100 / 5 ( wagowo )

Lepkość ( A + B ) - 19 000 mPa.s

Skurcz liniowy po 5 dniach ( ISO 4823 ) Max 0,4 %

Gęstość - 1,26 kg / dm<sup>3</sup>

Twardość ( DIN 53505 ) - 22 Shore A

Wytrzymałość na rozciąganie BS903 A2 - 3,64 MPa

Wydłużenie przy rozerwaniu BS903 A2- 497 %

Moduł Younga - 1,5 MPa

Moduł przy 100% wydłużeniu BS903 A2 - 0,93 MPa

Wytrzymałość na rozerwanie BS903 A3 - 26,24 kN/m

Współczynnik rozszerzalności cieplnej:

Objętościowo 738 ppm /°C

Liniowo 246 ppm /°C

Min. temperatura pracy -50 ±129;°C

Maks. temperatura pracy AFS 1540B - 200 °C

**ZASTOSOWANIE:**

---

Wykonywanie form o skomplikowanych kształtach ( z wieloma podcięciami ) do

wielokrotnego użycia. Produkcja artykułów dekoracyjnych ( rozety, gzymsy, ... ),

paneli dekoracyjnych, odlewów betonowych ( balustrady ), płytek ściennych,

statuetki, ceramiki artystycznej, świec, form do podeszew obuwniczych, części

technicznych, itd.

### **PRZYGOTOWANIE MODELU:**

Model może być wykonany z żywicy, pianek, gumy, drewna, metalu, szkła, ceramiki,

gipsu, drewna, płyt modelowych itp.

Materiały o powierzchniach porowatych powinny zostać pokryte środkiem

zacierającym pory ( np. środek na bazie polialkoholu winylowego, lak, lakier

nitrocelulozowy, farba poliuretanowa, pasta woskowa, zagęszczone mydło ) za

pomocą pędzla lub tamponu.

Ta operacja jest niezbędna aby uniknąć problemów podczas rozformowania.

Zalecamy aby zacieracz porów był materiałem bardzo płynnym ( nie będzie

powodował zniekształceń powierzchni ).

Przedstawione zdjęcia prezentują formy wykonane z zastosowaniem

katalizatora nie zabarwionego.

---

Od paru miesięcy stosujemy tylko zabarwione, ponieważ podczas

mieszania z silikonem dokładnie widać kiedy jest całkowite

ujednorodnienie mieszaniny (co jest bardzo ważne).

Jeśli forma lub detal wykonany z silikonu ma mieć kontakt z agresywnymi związkami chemicznymi takimi jak żywice poliestrowe o dużej zawartości styrenu lub żywice epoksydowe, rekomendujemy używać ich dopiero po minimum 48 godzinach po utwardzeniu.

#### **Aplikacja i utwardzanie**

Wlewać mieszaninę do formy w jednym miejscu, tak aby nie napowietrzać materiału. Najlepiej jeśli mieszanka wlewana jest w najniższej położony punkt formy/skrzynki. Utwardzać przez minimum 12 godzin przed wyjęciem z formy. Dla uzyskania maksimum własności i usunięcia wszelkich pozostałości katalizatora zostawić częściowo utwardzoną gumę do sezonowania w temperaturze pokojowej przez co najmniej następną 12 - 24 godzin.

#### **Składowanie**

Przechowywać w suchym miejscu w temp. poniżej 40°C. Dla utrzymania dobrych parametrów materiałów, częściowo użyte opakowania należy szczelnie zamknąć natychmiast po użyciu. Zalecane jest przechowywanie w oryginalnych pojemnikach.

Produkt może być obrabiany bez ryzyka, pod warunkiem, że zachowane będą odpowiednie dla chemikaliów środki ostrożności.  
Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych.  
Aby uniknąć reakcji alergicznych, należy nosić nieprzepuszczalne rękawice gumowe lub plastikowe oraz okulary ochronne. Po każdej operacji ręce należy dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie, unikając rozpuszczalników, a po umyciu wytrzeć jednorazowym ręcznikiem papierowym - nie używać tkanin.  
Miejsce pracy powinno być dokładnie wietrzone, względnie nad miejscem pracy należy zamontować wyciąg.

**Produkt posiada dodatkowe opcje:**

**Proszę wybrać katalizator:** niebieski standardowy , czerwony przyspieszony , bezbarwny standardowy