
Dane aktualne na dzień: 19-04-2024 01:10

Link do produktu: <https://www.progmar.sklep.pl/silikon-mm922-5kg-katalizator-250g-p-87.html>

Silikon MM922 5kg + katalizator 250g



Cena

597,00 zł

Opis produktu

PROMOCJA

**Produkt objęty dostawą gratis przy przedpłacie na konto
Po zakupie proszę wybrać metodę dostawy kurier Oz!**

MM922 jest silikonem produkowanym przez renomowaną firmę

MM922 jest utwardzaną w temperaturze pokojowej, dwu-składnikową kondensacyjną

kompozycją silikonową. Utwardzony produkt jest elastomerem o wysokiej

wytrzymałości na rozrywanie i bardzo dobrych właściwościach mechanicznych.

Jest on znakomity do wykonywania form z wzorców nawet

o bardzo głębokich podcięciach oraz do innych wymagających zastosowań formierskich.

Kompozycja silikonowa jest zalecana do wykonywania form do produkcji wyrobów z

żywic (poliestr, epoksyd, poliuretan) lub materiałów takich jak gips, beton czy wosk.

Silikon jest wysoce elastycznym anty-przyczepnym materiałem przeznaczonym do

wielokrotnego, dokładnego odwzorowania nawet bardzo skomplikowanych kształtów.

Do **MM922** można używać różne katalizatory modyfikujące :

NIEBIESKI I BEZBARWNY - STANDARDOWY

Proporcje mieszania - 100 : 5

Kolor - niebieski (zabarwienie ułatwia ujednordnienie z silikonem)

Bezbarwny - kolor mieszaniny biały

Czas życia - 45 do 120 min

Czas odformowania (minimum) - 8 do 12 h

Całkowity czas utwardzenia - < 24 h

CZERWONY - SZYBKI

Proporcje mieszania - 100 : 5

Kolor - czerwony (zabarwienie ułatwia ujednordnienie z silikonem)

Czas życia - 15 do 30 min

Czas odformowania - 1 do 2 h

Podane katalizatory posiadamy w stałej ofercie.

Proszę wybrać rodzaj katalizatora
Opcja dostępna w górnej części strony obok zdjęcia głównego

Domyślnie ustawiony jest NIEBIESKI

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I CIEPLNE:

Postać - ciecz o średniej lepkości

Kolor (A + B) - zależnie od katalizatora (różowy lub błękitny)

Proporcja mieszania (A + B) - 100 / 5 (wagowo)

Lepkość (A + B) - 19 000 mPa.s

Skurcz liniowy po 5 dniach (ISO 4823) Max 0,4 %

Gęstość - 1,26 kg / dm³

Twardość (DIN 53505) - 22 Shore A

Wytrzymałość na rozciąganie BS903 A2 - 3,64 MPa

Wydłużenie przy rozerwaniu BS903 A2- 497 %

Moduł Younga - 1,5 MPa

Moduł przy 100% wydłużeniu BS903 A2 - 0,93 MPa

Wytrzymałość na rozerwanie BS903 A3 - 26,24 kN/m

Współczynnik rozszerzalności cieplnej:

Objętościowo 738 ppm /°C

Liniowo 246 ppm /°C

Min. temperatura pracy -50 ±129;°C

Maks. temperatura pracy AFS 1540B - 200 °C

ZASTOSOWANIE:

Wykonywanie form o skomplikowanych kształtach (z wieloma podcięciami) do

wielokrotnego użycia. Produkcja artykułów dekoracyjnych (rozety, gzymsy, ...),

paneli dekoracyjnych, odlewów betonowych (balustrady), płytek ściennych,

statuetki, ceramiki artystycznej, świec, form do podeszew obuwniczych, części

technicznych, itd.

PRZYGOTOWANIE MODELU:

Model może być wykonany z żywic, pianek, gumy, drewna, metalu, szkła, ceramiki,

gipsu, drewna, płyt modelowych itp.

Materiały o powierzchniach porowatych powinny zostać pokryte środkiem

zacierającym pory (np. środek na bazie polialkoholu winylowego, lak, lakier

nitrocelulozowy, farba poliuretanowa, pasta woskowa, zagęszczone mydło) za

pomocą pędzla lub tamponu.

Ta operacja jest niezbędna aby uniknąć problemów podczas rozformowania.

Zalecamy aby zacieracz porów był materiałem bardzo płynnym (nie będzie

powodował zniekształceń powierzchni).

Przedstawione zdjęcia prezentują formy wykonane z zastosowaniem

katalizatora nie zabarwionego.

Od paru miesięcy stosujemy tylko zabarwione, ponieważ podczas

mieszania z silikonem dokładnie widać kiedy jest całkowite

ujednorodnienie mieszaniny (co jest bardzo ważne).

Jeśli forma lub detal wykonany z silikonu ma mieć kontakt z agresywnymi związkami chemicznymi takimi jak żywice poliestrowe o dużej zawartości styrenu lub żywice epoksydowe, rekomendujemy używać ich dopiero po minimum 48 godzinach po utwardzeniu.

Aplikacja i utwardzanie

Wlewać mieszaninę do formy w jednym miejscu, tak aby nie napowietrzać materiału. Najlepiej jeśli mieszanka wlewana jest w najniższy położony punkt formy/skrzynki. Utwardzać przez minimum 12 godzin przed wyjęciem z formy. Dla uzyskania maksimum własności i usunięcia wszelkich pozostałości katalizatora zostawić częściowo utwardzoną gumę do sezonowania w temperaturze pokojowej przez co najmniej następne 12 - 24 godzin.

Składowanie

Przechowywać w suchym miejscu w temp. poniżej 40°C. Dla utrzymania dobrych parametrów materiałów, częściowo użyte opakowania należy szczelnie zamknąć natychmiast po użyciu. Zalecane jest przechowywanie w oryginalnych pojemnikach.

Produkt może być obrabiany bez ryzyka, pod warunkiem, że zachowane będą odpowiednie dla chemikaliów środki ostrożności.
Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych.
Aby uniknąć reakcji alergicznych, należy nosić nieprzepuszczalne rękawice gumowe lub plastikowe oraz okulary ochronne. Po każdej operacji ręce należy dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie, unikając rozpuszczalników, a po umyciu wytrzeć jednorazowym ręcznikiem papierowym - nie używać tkanin.
Miejsce pracy powinno być dokładnie wietrzone, względnie nad miejscem pracy należy zamontować wyciąg.

Produkt posiada dodatkowe opcje:

Proszę wybrać katalizator: niebieski standardowy , czerwony przyspieszony , bezbarwny standardowy