

Dane aktualne na dzień: 10-10-2026 01:32

Link do produktu: <https://www.progmar.sklep.pl/silikon-mm922-5kg-katalizator-250g-p-87.html>

Silikon MM922 5kg + katalizator 250g



Cena	597,00 zł
Producent	CHT Niemcy GmbH

Opis produktu

PROMOCJA
Produkt objęty dostawą gratis przy przedpłacie na konto
Po zakupie proszę wybrać metodę dostawy kurier Ożł

MM922 jest silikonem produkowanym przez renomowaną firmę



Silikon formierski MM922 – precyzja odwzorowania i wysoka trwałość form

MM922 to dwuskładnikowy silikon kondensacyjny utwardzany w temperaturze pokojowej (RTV-2), przeznaczony do wykonywania profesjonalnych form o bardzo wysokiej dokładności odwzorowania detali. Po utwardzeniu tworzy elastyczny elastomer o znakomitej odporności na rozrywanie i bardzo dobrych właściwościach mechanicznych.

Produkt doskonale sprawdza się przy wykonywaniu form nawet z modeli posiadających głębokie podcięcia oraz w innych wymagających zastosowaniach formierskich.

Silikon MM922 rekomendowany jest do wykonywania form do odlewów z żywic (poliestrowych, epoksydowych, poliuretanowych) oraz materiałów takich jak gips, beton czy wosk.

Dlaczego warto wybrać MM922?

-
- bardzo wysoka elastyczność i odporność na rozrywanie
 - doskonałe odwzorowanie nawet bardzo skomplikowanych kształtów
 - materiał antyadhezyjny – łatwe rozformowanie detali
 - możliwość wielokrotnego użycia formy bez utraty jakości
 - stabilność wymiarowa i niski skurcz
 - szeroki zakres temperatur pracy

Wybór katalizatora – dopasuj czas pracy do swoich potrzeb

Do silikonu MM922 dostępne są katalizatory modyfikujące czas pracy i utwardzania. Wybór katalizatora znajduje się w górnej części strony, obok zdjęcia produktu.

Domyślnie ustawiony jest katalizator niebieski.

Katalizator NIEBIESKI lub BEZBARWNY – standardowy

- proporcje mieszania: 100 : 5 (wagowo)
- kolor: niebieski lub biały (bezbarwny) – zabarwienie ułatwia dokładne wymieszanie
- czas życia mieszanki: 45-120 minut
- czas odformowania: minimum 8-12 godzin
- pełne utwardzenie: poniżej 24 godzin

Katalizator CZERWONY – szybki

- proporcje mieszania: 100 : 5 (wagowo)
- kolor: czerwony – ułatwia kontrolę mieszania
- czas życia mieszanki: 15-30 minut
- czas odformowania: 1-2 godziny

Wszystkie wymienione katalizatory są dostępne w stałej ofercie.

Właściwości fizyczne i cieplne

- postać: ciecz o średniej lepkości
- lepkość mieszanki (A+B): 19 000 mPa·s
- proporcja mieszania (A+B): 100 : 5 wagowo
- gęstość: 1,26 kg/dm³
- skurcz liniowy po 5 dniach (ISO 4823): maks. 0,4%
- twardość: 22 Shore A
- wytrzymałość na rozciąganie: 3,64 MPa
- wydłużenie przy zerwaniu: 497%
- wytrzymałość na rozdarcie: 26,24 kN/m
- minimalna temperatura pracy: -50°C
- maksymalna temperatura pracy: do 200°C
- współczynnik rozszerzalności cieplnej (liniowy): 246 ppm/°C

Zastosowanie

MM922 znajduje zastosowanie przy wykonywaniu form wielokrotnego użytku do:

- elementów dekoracyjnych (rozety, gzymsy, panele dekoracyjne)
- odlewów betonowych (np. balustrady)
- płytek ściennych i elementów architektonicznych
- statuetek i ceramiki artystycznej
- świec i wyrobów woskowych

-
- podeszw obuwniczych
 - części technicznych i prototypów

Przygotowanie modelu przed zalewaniem

Modele mogą być wykonane z żywic, pianek, gumy, drewna, metalu, szkła, ceramiki, gipsu czy płyt modelowych.

Powierzchnie porowate należy bezwzględnie zabezpieczyć środkiem zamykającym pory, np.:

- preparatem na bazie polialkoholu winylowego (PVA)
- lakierem nitrocelulozowym
- farbą poliuretanową
- pastą woskową
- zagęszczonym roztworem mydła

Zabezpieczenie porów jest kluczowe dla prawidłowego rozformowania i zachowania jakości powierzchni formy.

Aplikacja i utwardzanie

Mieszaninę należy wlewać do formy w jednym miejscu, najlepiej w najniższym położonym punkcie, aby ograniczyć napowietrzanie materiału.

- minimalny czas przed wyjęciem z formy: 12 godzin
- dla uzyskania pełnych właściwości mechanicznych zaleca się sezonowanie formy przez kolejne 12-24 godziny w temperaturze pokojowej

W przypadku kontaktu formy z agresywnymi chemicznie żywicami (np. poliestrowe o dużej zawartości styrenu lub epoksydowe), zaleca się rozpoczęcie pracy z formą dopiero po minimum 48 godzinach od jej utwardzenia.

Przechowywanie

- przechowywać w suchym miejscu, w temperaturze poniżej 40°C
- częściowo zużyte opakowania należy szczelnie zamykać bezpośrednio po użyciu

-
- najlepiej przechowywać w oryginalnych opakowaniach

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy z materiałem nieutwardzonym należy stosować standardowe środki ostrożności właściwe dla chemikaliów:

- używać rękawic ochronnych i okularów
- pracować w dobrze wentylowanym pomieszczeniu lub przy wyciągu
- po zakończeniu pracy dokładnie umyć ręce wodą z mydłem (nie używać rozpuszczalników)

Materiały nieutwardzone należy przechowywać z dala od żywności.

Informacja końcowa

Podane informacje oparte są na aktualnej wiedzy i doświadczeniu. Przed zastosowaniem produktu zaleca się wykonanie prób w warunkach docelowych, aby upewnić się, że materiał jest odpowiedni do konkretnego zastosowania. Odpowiedzialność za prawidłowe użycie produktu spoczywa na użytkowniku.

Produkt posiada dodatkowe opcje:

Proszę wybrać katalizator: niebieski standardowy , czerwony przyspieszony , bezbarwny standardowy