

Link do produktu: <https://www.progmar.sklep.pl/silikon-mm940-0-5kg-katalizator-25g-p-139.html>



Silikon MM940 0,5kg + katalizator 25g

Cena **68,00 zł**

Opis produktu

MM940 jest silikonem produkowanym przez renomowaną firmę

MM940 jest utwardzaną w temperaturze pokojowej, dwu-składnikową kondensacyjną

kompozycją silikonową. Utwardzony produkt jest elastomerem o wysokiej

wytrzymałości na rozrywanie i bardzo dobrych właściwościach mechanicznych.

Jest on znakomity do wykonywania form z wzorców nawet

o bardzo głębokich podcięciach oraz do innych wymagających zastosowań formierskich.

Kompozycja silikonowa jest zalecana do wykonywania form do produkcji wyrobów z

żywicy (poliester, epoksyd, poliuretan) lub materiałów takich jak gips, beton czy wosk.

Silikon jest wysoce elastycznym anty-przyczepnym materiałem przeznaczonym do

wielokrotnego, dokładnego odwzorowania nawet bardzo skomplikowanych kształtów.

Silikon ma dużą twardość i odporność na zrywanie dlatego jest polecany do wykonywania form przy produkcji wyrobów z betonu i pianek PU.

Po dodaniu środka zagęszczającego idealnie nadaje się do wykonywania dużych form metodą nanoszenia:

- figury ogrodowe z betonu, gipsu lub pianek PU**
- formy do wyrobów z żywic poliestrowych (zderzaki, owiewki, spojłery)**
- formy do wyrobu belek rustykalnych z pianek PU i betonu itp.**

Do **MM940** można używać różne katalizatory modyfikujące :

NIEBIESKI | BEZBARWNY- STANDARDOWY

Proporcje mieszania - 100 : 5

Kolor - niebieski (zabarwienie ułatwia ujednorodnienie z silikonem)

Bezbarwny - kolor mieszaniny biały

Czas życia - 45 do 120 min

Czas odformowania (minimum) - 8 do 12 h

Całkowity czas utwardzenia -

CZERWONY - SZYBKI

Proporcje mieszania - 100 : 5

Kolor - czerwony (zabarwienie ułatwia ujednorodnienie z silikonem)

Czas życia - 15 do 30 min

Czas odformowania - 1 do 2 h

Podane katalizatory posiadamy w stałej ofercie.

Proszę wybrać rodzaj katalizatora

Opcja dostępna w górnej części strony obok zdjęcia głównego

Domyślnie ustawiony jest NIEBIESKI

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I CIEPLNE:

Postać - ciecz o średniej lepkości

Kolor (A + B) - zależnie od katalizatora (różowy lub błękitny)

Proporcja mieszania (A + B) - 100 / 5 (wagowo)

Lepkość (A + B) - 37 000 mPa.s

Skurcz liniowy po 5 dniach (ISO 4823) Max 0,4 %

Gęstość - 1,12 kg / dm³

Twardość (DIN 53505) - 37 Shore A

Wytrzymałość na rozciąganie BS903 A2 - 4,86 MPa

Wydłużenie przy rozerwaniu BS903 A2- 349 %

Moduł Younga - 1,34 MPa

Moduł przy 100% wydłużeniu BS903 A2 - 1,27 MPa

Wytrzymałość na rozerwanie BS903 A3 - 25,00 kN/m

Współczynnik rozszerzalności cieplnej:

Objętościowo 813 ppm /°C

Liniowo 271 ppm /°C

Min. temperatura pracy -50 ± 129;°C

Maks. temperatura pracy AFS 1540B + 200 °C

ZASTOSOWANIE:

Wykonywanie form o skomplikowanych kształtach (z wieloma podcięciami) do wielokrotnego użycia. Produkcja artykułów dekoracyjnych (rozety, gzymsy, ...), paneli dekoracyjnych, odlewów betonowych (balustrady), płytek ściennych, statuetki, ceramiki artystycznej, świec, form do podeszew obuwniczych, części technicznych, itd.

PRZYGOTOWANIE MODELU:

Model może być wykonany z żywicy, pianek, gumy, drewna, metalu, szkła, ceramiki, gipsu, drewna, płyt modelowych itp.

Materiały o powierzchniach porowatych powinny zostać pokryte środkiem zacierającym pory (np. środek na bazie polialkoholu winylowego, lak, lakier nitrocelulozowy, farba poliuretanowa, pasta woskowa, zagęszczone mydło) za pomocą pędzla lub tamponu.

Ta operacja jest niezbędna aby uniknąć problemów podczas rozformowania.

Zalecamy aby zacieracz porów był materiałem bardzo płynnym (nie będzie powodował zniekształceń powierzchni).

Jeśli forma lub detal wykonany z silikonu ma mieć kontakt z agresywnymi związkami chemicznymi takimi jak żywice poliestrowe o dużej zawartości styrenu lub żywice epoksydowe, rekomendujemy używać ich dopiero po minimum 48 godzinach po utwardzeniu.

Aplikacja i utwardzanie

Wlewać mieszaninę do formy w jednym miejscu, tak aby nie napowietrzać materiału. Najlepiej jeśli mieszanka wlewana jest w najniższy położony punkt formy/skrzynki. Utwardzać przez minimum 12 godzin przed wyjęciem z formy. Dla uzyskania maksimum własności i usunięcia wszelkich pozostałości katalizatora zostawić częściowo utwardzoną gumę do sezonowania w temperaturze pokojowej przez co najmniej następane 12 - 24 godzin.

Składowanie

Przechowywać w suchym miejscu w temp. poniżej 40°C. Dla utrzymania dobrych parametrów materiałów, częściowo użyte opakowania należy szczelnie zamknąć natychmiast po użyciu. Zalecane jest przechowywanie w oryginalnych pojemnikach.

Produkt może być obrabiany bez ryzyka, pod warunkiem, że zachowane będą odpowiednie dla chemikaliów środki ostrożności.

Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych.

Aby uniknąć reakcji alergicznych, należy nosić nieprzepuszczalne rękawice gumowe lub plastikowe oraz okulary ochronne. Po każdej operacji ręce należy dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie, unikając rozpuszczalników, a po umyciu wytrzeć jednorazowym ręcznikiem papierowym - nie używać tkanin.

Miejsce pracy powinno być dokładnie wietrzone, względnie nad miejscem pracy należy zamontować wyciąg.

Produkt posiada dodatkowe opcje:

Proszę wybrać katalizator: niebieski standardowy , czerwony przyspieszony , bezbarwny standardowy