

Link do produktu: <https://www.progmar.sklep.pl/silikon-pa33v2-10kg-5kg-5kg-p-91.html>

Silikon PA33V2 10kg (5kg + 5kg)



Cena

1 455,00 zł

Opis produktu

Silikon PA33V2 (nowa formuła od 02-02-2022) jest dwu-składnikowym elastomerem silikonowym utwardzającym się w temperaturze pokojowej (reakcja poliaddycji) sformułowanym do wykonywania form o złożonych kształtach.

ZASTOSOWANIA :

Elastyczne formy, których czas użytkowania ma być bardzo długi oraz które mają charakteryzować się bardzo wysokimi parametrami stabilności wymiarowej i kształtowej. Szczególnie polecany do wykonywania form do formowania betonu, gipsu, żywic poliuretanowych, pianek PU, parafin i wosków.

Silikon ze względu na swoją przezroczystość (do ok. 0,5cm) jest bardzo chętnie wykorzystywany przy produkcji małych i skomplikowanych form. Idealnie sprawdza się w jubilerstwie. Transparentność silikonu pozwala w łatwy sposób przeciąć formę w odpowiednim miejscu co rozwiązuje szereg problemów.

WŁAŚCIWOŚCI :

- Doskonała stabilność wymiarowa w czasie
- Prosta proporcja mieszania: 1 / 1 (wagowo)
 - Niska lepkość
- Bardzo niski skurcz podczas utwardzania w temperaturze pokojowej
- Dobra odporność chemiczna na działanie żywic
 - Całkowicie bezpieczny, nietoksyczny

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE :

Proporcja mieszania (wagowo) - 100 : 100
Kolor - Transparentny
Lepkość Brookfielda LTV - 8 000 mPa.s
Gęstość w 25°C - 1.05
Czas życia w 23°C (150 g) - 15 - 20 min
Czas rozformowania w 23°C - 5 do 12h
Zmiana wymiarów po 24h % - 0,05
Skurcz liniowy po 7 dniach % - < 0.1
Twardość po 24h Shore A - 33
Wydłużenie przy zerwaniu % - 430
Odwzorowanie szczegółów mm - 0,002
Wytrzymałość na rozdzieranie kN/m - 16
Wytrzymałość na rozerwanie MPa - 4,7

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Ujednodzić oba składniki (bazę i katalizator) przed każdym użyciem
Odważyć żywicę oraz katalizator i mieszać całość przez ok. 1 minutę -
nie zapomnieć o wybraniu produktu z naroży pojemnika - używać pojemników
o gładkich ściankach - najlepiej bez naroży. Oba komponenty powinny być
bardzo dokładnie wymieszane ze sobą powoli tak aby nie wprowadzić

pęcherzy powietrza oraz aby nie wzrosła temperatura mieszaniny.
Produkt może być odlewany grawitacyjnie lub w komorze próżniowej,
PA33 jest dużo łatwiejszy do odlewania niż inne silikony
ponieważ lepkość jego komponentów wzrasta stosunkowo
wolno. Wlać produkt do formy, nie podgrzewać mieszaniny do temperatury
wyższej niż 35°C. Silikon należy odpowietrzyć przed zalaniem.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:
Materiał nie jest klasyfikowany jako preparat niebezpieczny.

Informacje zawarte w niniejszej ulotce podane są w dobrej wierze i oparte są na naszej aktualnej wiedzy. Jednak podane informacje powinny być przed zastosowaniem najpierw sprawdzone w badaniach aby upewnić się czy produkt ten jest właściwy dla danego zastosowania. Ponieważ użycie produktu jest poza naszą kontrolą, dlatego odpowiedzialność za właściwe użycie spoczywa wyłącznie na użytkowniku. Nie ponosimy odpowiedzialności za niewłaściwe lub błędne użycie produktu.