

Dane aktualne na dzień: 02-05-2024 01:10

Link do produktu: <https://www.progmar.sklep.pl/silikon-pa50-10kg-5kg5kg-p-271.html>

Silikon PA50 10kg (5kg+5kg)



Dostępność

Na zamówienie

Opis produktu

POLIADDYCYJNY SILIKON ODLEWNICZY PA50

TWARDOŚĆ - 50 SHORE A
SILIKON ZALICZANY DO LINI PRODUKTÓW PROFESJONALNYCH

OPIS :

Silikon PA50 jest dwu-składnikowym elastomerem
silikonowym utwardzającym się w temperaturze pokojowej
(reakcja poliaddycji) sformułowanym do wykonywania form o złożonych
kształtach. Reakcja może być przyspieszana za pomocą temperatury.

ZASTOSOWANIA :

Elastyczne formy, których czas użytkowania ma być bardzo długi oraz
które mają charakteryzować się bardzo wysokimi parametrami stabilności
wymiarowej i kształtowej. Szczególnie polecany do wykonywania form
w sztukatorstwie, ceramice, modelarstwie,...
Silikon idealnie nadaje się przy odlewie bardzo małych detali, dzięki bardzo dobrej
płynności. Dzięki dużej twardości świetnie sprawdza się przy odlewach z żywic, pianek PU
(**kompozycja nie zawiera oleju silikonowego**)
Silikon nie zawiera szkodliwych substancji (**brak czerwonych krzyżyków**)

ZALETY STOSOWANIA :

- Doskonała stabilność wymiarowa w czasie

- Prosta proporcja mieszania: 1 : 1 wagowo

- Niska lepkość
- Duża twardość

- Bardzo niski skurcz podczas utwardzania w temperaturze pokojowej

- Dobra odporność chemiczna na działanie żywic i pianek PU

- Szybki proces utwardzania - 3h
- Silikon zabarwiony

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Proporcja mieszania (wagowo) - 100/100

Kolor silikon- niebieski
kolor katalizator - biały

Lepkość Brookfielda LTV - 20 000 mPa.s

Gęstość mieszaniny w 25°C - 1.22

Czas życia w 23°C (150 g) - 15/20 min

Czas rozformowania w 23°C - 3h

Twardość po 24h Shore A - 50

Wydłużenie przy zerwaniu % - 320

Wytrzymałość na rozerwanie MPa - 4,0

Wytrzymałość na rozdzielanie kN/m - 8

Odwzorowanie szczegółów mm - 0,002

Skurcz liniowy po 7 dniach - < 0.1

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Ujednodzić oba składniki (bazę i katalizator) przed każdym użyciem

Odważyć żywicę oraz katalizator i mieszać całość przez ok. 1 minutę -

nie zapomnieć o wybraniu produktu z naroży pojemnika - używać

pojemników o gładkich ściankach - najlepiej bez naroży.

Oba komponenty powinny być bardzo dokładnie wymieszane ze sobą za

pomocą miksera elektrycznego lub pneumatycznego używając wolnych

obrotów tak aby nie wprowadzić pęcherzy powietrza oraz aby

nie wzrosła temperatura mieszaniny. Oczywiście mieszanie można również

przeprowadzić ręcznie. Produkt może być odlewany grawitacyjnie lub w

komorze próżniowej, PA50 jest dużo łatwiejszy do odlewania

niż inne silikony RTV ponieważ lepkość jego komponentów wzrasta stosunkowo

wolno. Wlać produkt do formy, nie podgrzewać mieszaniny do temperatury

wyższej niż 35°C.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykle środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem. Materiał nie jest klasyfikowany jako preparat niebezpieczny.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 18 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych

pojemnikach przechowywanych w temperaturze pomiędzy 5 i 27°C.

Zamykać pojemniki po każdym użyciu, nie pomylić zakrętek między

silikonem a katalizatorem.

UWAGI :

Dopuszcza się podgrzewanie PA50 aby przyspieszyć utwardzanie

jednakże wywołuje to wyższy skurcz. Poliaddycyjne elastomery silikonowe

wykazują dużą wrażliwość na działanie niektórych substancji takich jak :

aminy, sulfidy, różne typy katalizatorów do silikonów innych typów, szpachle

poliestrowe, pasty modelowe, inne silikonu. Nieodwracalnym efektem tego zjawiska

(inhibicji) jest lepka powierzchnia silikonu, który miał kontakt z inhibitorem.

W przypadku wątpliwości należy dokonać próby wylewając mieszaninę na niewielki

fragment powierzchni, którą podejrzewamy, że jest zabrudzona inhibitorem.

Powierzchnia modelu musi być idealnie czysta (brak pozostałości tłustych

zanieczyszczeń) i sucha.

Produkt może być obrabiany bez ryzyka, pod warunkiem, że zachowane będą odpowiednie dla chemikaliów środki ostrożności.

Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych. Aby uniknąć reakcji alergicznych, należy nosić nieprzepuszczalne rękawice gumowe lub plastikowe oraz okulary ochronne. Po każdej operacji ręce należy dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie, unikając rozpuszczalników, a po umyciu wytrzeć jednorazowym ręcznikiem papierowym - nie używać tkanin.

Miejsce pracy powinno być dokładnie wietrzone, względnie nad miejscem pracy należy zamontować wyciąg.