Dane aktualne na dzień: 29-03-2024 13:13

Link do produktu: https://www.progmar.sklep.pl/silikon-rtv22f-0-5kg-silikon-0-25kg-kat-0-25kg-p-82.html



Silikon RTV22F 0,5kg (silikon 0,25kg + kat. 0,25kg)

Cena **120,00 zł**

Opis produktu

POLIADDYCYJNY SILIKON FORMIERSKI Z KONTAKTEM DO ŻYWNOŚCI

OPIS :

Silikon jest dwu-składnikowym elastomerem silikonowym utwardzającym się w temperaturze pokojowej sformułowanym do wykonywania form do art. spożywczych np:

- czekolada
- galaretka
- kostka lodowa
- masy wciskane (pistacja, lukry, lody, karmel itp.....)

Ze względu na swoje parametry i certyfikaty może być używany do powielania części ciała i wykonywania gadżetów erotycznych

ZASTOSOWANIA :

Elastyczne formy, których czas użytkowania ma być bardzo długi oraz
które mają charakteryzować się bardzo wysokimi parametrami stabilności
wymiarowej i kształtowej. Szczególnie polecany do wykonywania form w
cukiernictwie (ozdoby do ciast i tortów, wyrób czekolad, figurek lodowych itp)

WŁAŚCIWOŚCI :

- Doskonała stabilność wymiarowa w czasie
- Niska lepkość
- Bardzo niski skurcz podczas utwardzania w temperaturze pokojowej
- Szybki proces utwardzania

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Proporcja mieszania (wagowo) - 100:100
Kolor - Blado różowy
Lepkość mieszaniny Brookfielda - 3250 mPa.s
Gęstość w 25^{o}C - 1.10
Czas życia w 23^{o}C - 5 min do 15 min
Czas do rozformowania w 23^{o}C - 2 h
Całkowity czas utwardzenia - 24 h
Twardość po 24h Shore A - 22
Wydłużenie przy zerwaniu % - 350
Wytrzymałość na rozdzieranie MPa - 3
Odporność termiczna - od -50^{o}C do 200^{o}C

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Ujednorodnić oba składniki (bazę i katalizator) przed każdym użyciem
Odważyć silikon oraz katalizator i mieszać całość do uzyskania
jednolitej masy nie krócej niż 3 min, nie zapomnieć o wybraniu produktu
z naroży pojemnika - używać pojemników o gładkich ściankach - najlepiej bez naroży.
Oba komponenty powinny być bardzo dokładnie wymieszane ze sobą
(jest to warunek kontaktu z żywnością) za pomocą miksera elektrycznego
lub pneumatycznego używając wolnych obrotów tak aby nie wprowadzić
pęcherzy powietrza oraz aby nie wzrosła temperatura mieszaniny.
Oczywiście mieszanie można również przeprowadzić ręcznie.
Zaleca się odpowietrzenie mieszaniny w komorze próżniowej (1000mbar/5min)

Wlewać produkt do formy małym strumieniem z wysokości ok 30 cm.

Ze względu na specyfikę produktu należy unikać kontaktu podczas przetwarzania
z taki produktami jak : azot, siarkę, fosfor, arsen, cynoorganiczne katalizatory,
stabilizatory PVC, katalizatory żywicy epoksydowej, siarki wulkanizowane kauczuk i gumy katalizatory silikonów kondensacyjnych.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas
pracy z tym produktem.
Materiał nie jest klasyfikowany jako preparat niebezpieczny.

UWAGI :

Forma do odlewów art. spoż. nadaje się po min 24h od momentu zalania.
Przed przystąpieniem do wykonywania detali sprawdzić czy forma się nie
klei i ma zawartą konsystencje. Wszystkie zmiany oznaczają iz forma została
źle wykonana i nie nadaje się do kontaktu z żywnością.
Wszystkie prace przy budowie form należy przeprowadzać w temp. ok 20^{o}C