Dane aktualne na dzień: 16-11-2026 04:01

Link do produktu: https://www.progmar.sklep.pl/translux-300ml-a-200ml-b-100ml-p-19.html



TRANSLUX 300ml (A 200ml +B 100ml)

Cena **61,00 zł**

Opis produktu

TRANSLUX D 150 to przezroczysta epoksydowa żywica do odlewania

ZASTOSOWANIA :

Ten epoksydowy system jest przeznaczony do wykonywania
- imitacji szkła, plexi, poliwenglanów

- elementów dekoracyjnych

- detali i gadżetów reklamowych

- prototypów

- figurek

- dewocjonali

- sztucznej biżuterii
- inkludowania

WŁAŚCIWOŚCI :

Bardzo niska lepkość

Wysoka przezroczystość

Mieszanina samoodpowietrzająca

Zmienna twardość

Dobra odporność na promienie UV jak na epoksydy

Maksymalna doradzana masa odlewu: 200 g

Powyżej 200g produkt zaczyna gazować.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE :

Proporcja mieszania - objętościowo

Najwyższa twardość 100 (żywica) : 50 (utwardzacz)
Najniższa twardość 100 (żywica) : 100 (utwardzacz)

Czas życia w 23^{o}C (190 g) - 6,5 h

Czas wstępnego utwardzenia :

ilość od 50 g do 500 g - 36 h

Maksymalna doradzana masa odlewu - 200g

Powyżej 200g produkt zaczyna gazować.

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Odmierzyć żywicę i utwardzacz w odpowiedniej do żądanej twardości proporcji.

Wymieszać dokładnie odmierzone składniki (min 3 min)aż do

uzyskania jednorodnej kompozycji. Podczas mieszania produkt

może zmienić kolor na lekko żółtawy jednakże podczas procesu

utwardzania kompozycja uzyska idealną bezbarwność.
Zalecana metoda mieszania silikonu i żywic wymaga 3 pojemników.
- w pojemniku nr 1 odważamy składnik A
- w pojemniku nr 2 odważamy składnik B
- przelewamy do składnika A składnik B (zawsze płynny do gęstego)
- dokładnie mieszamy, tak aby nie wprowadzić powietrza
- po wymieszaniu przelewamy do pojemnika nr 3 i ponownie mieszamy,

dopiero teraz można wlać do formy.

Ta metoda pozwala uniknąć wlania do formy nie wymieszanych składników
które pozostały na ściankach, co jest przyczyną klejenia się żywicy lub
silikonu na jego powierzchni.

Aby otrzymać najwyższą twardość zalecane jest użycie

proporcji 100 / 50 (objętościowo) - tg 38^{o}C

Najwyższa twardość 100 / 50 - najniższa 100 / 100 objętościowo

Uwaga

Jeśli w żywicy pojawią się bryłki należy podgrzać ją w tem. od 30 do 50^{o}C
Jest to spowodowane zbyt niską temperaturą otoczenia i nie ma wpływu na wyrób gotowy.

Informacje zawarte w niniejszej ulotce podane są w dobrej wierze i oparte są na naszej aktualnej wiedzy. Jednak podane informacje powinny być przed zastosowaniem najpierw sprawdzone w badaniach aby upewnić się czy produkt ten jest właściwy dla danego zastosowania. Ponieważ użycie produktu jest poza naszą kontrolą, dlatego odpowiedzialność za właściwe użycie spoczywa wyłącznie na użytkowniku. Nie ponosimy odpowiedzialności za niewłaściwe lub błędne użycie produktu.

Produkt może być obrabiany bez ryzyka, pod warunkiem, że zachowane będą
odpowiednie dla chemikaliów środki ostrożności.
Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych.
Aby uniknąć reakcji alergicznych, należy nosić nieprzepuszczalne rękawice

gumowe lub plastikowe oraz okulary ochronne. Po każdej operacji ręce należy dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie, unikając rozpuszczalników, a po umyciu wytrzeć jednorazowym ręcznikiem papierowym - nie używać tkanin. Miejsce pracy powinno być dokładnie wietrzone, względnie nad miejscem pracy należy zamontować wyciąg.