

Link do produktu: <https://www.progmar.sklep.pl/zywica-f8-0-84kg-a-0-6kg-b-0-24kg-p-203.html>

## Żywica F8 0,84kg (A 0,6kg + B 0,24kg)



Cena

**42,00 zł**

### Opis produktu

SZYBKOUTWARDZALNA ŻYWICA POLIURETANOWA F8 DO ODLEWNICTWA REDUKCYJNEGO I DEKORACYJNEGO  
POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY  
NISKI SKURCZ, CZAS ŻYCIA 6-8 min.

#### ZASTOSOWANIA :

Wykonywanie negatywów, modeli odlewniczych ( krótkie serie ), modeli wzorcowych i makiet z użyciem żywicy czystej, lub napełnionej napełniaczem dla ograniczenia egzotermii lub dla poprawienia obrabialności.

Do odlewania części prototypowych oraz modeli redukcyjnych  
( samoloty, jednostki pływające, pojazdy, figurki )

- Elementy dekoracyjne
- Części prototypowe
- Modele architektoniczne
- Statuetki

#### ZALETY STOSOWANIA :

- bardzo dobra wierność odwzorowania
- odporna na uder
- krótki czas do rozformowania
- łatwość polerowania
- duża jednorodność kompozycji
- niska agresywność w stosunku do silikonów
- niska lepkość
- mały skurcz odlewniczy
- nadająca się do malowania
- brak uciążliwego zapachu
- możliwość dodania dużej ilości napełniacza

#### WŁAŚCIWOŚCI F8 (bez wypełniacza) :

Proporcja mieszania wagowo żywica : utwardzacz - 100 : 40

Kolor mieszaniny - białawy

Lepkość w 25°C żywica mPas -  $850 \pm 150$

Lepkość w 25°C utwardzacz mPas -  $200 \pm 50$

Gęstość w 25°C żywica g/cm<sup>3</sup> -  $1,25 \pm 0,03$

Gęstość w 25°C utwardzacz g/cm<sup>3</sup> -  $1,23 \pm 0,02$

Czas życia w 25°C ( 200g )- 6 do 8 min.

Twardość ostateczna Shore D - 75

Czas wstępnego utwardzania: 30 - 60 min

Gęstość swobodna: ok. 1250 kg/ m<sup>3</sup>

Maksymalna grubość odlewu mm (bez wypełniacza)- 30

#### WYTYCZNE STOSOWANIA :

Przed każdym użyciem polioli ( skł. A ) musi zostać starannie wymieszany aż do otrzymania jednorodnej konsystencji oraz jednolitego koloru. Obie części muszą być mieszane w temperaturze pokojowej powyżej 18°C z zachowaniem proporcji.

#### UWAGA :

Obie części żywicy F8 oraz wypełniacz przed mieszaniem muszą mieć temperaturę powyżej 20°C.

---

Optymalna temperatura składników wynosi 20- 25°C  
Czas osiągnięcia pełnej wytrzymałości wynosi 72h  
Stosowany wypełniacz musi być całkowicie suchy.  
Zakres temperatury przetwórstwa 10-50°C  
Produkt należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze 10-35°C.

Informacje zawarte na niniejszej stronie podane są w dobrej wierze i oparte są na naszej aktualnej wiedzy. Jednak podane informacje powinny być przed zastosowaniem najpierw sprawdzone w badaniach aby upewnić się czy produkt ten jest właściwy dla danego zastosowania. Ponieważ użycie produktu jest poza naszą kontrolą, dlatego odpowiedzialność za właściwe użycie spoczywa wyłącznie na użytkowniku. Nie ponosimy odpowiedzialności za niewłaściwe lub błędne użycie produktu.

W zależności od dostawy wzór i kształt opakowań prezentowanych na zdjęciach może się różnić.

Produkt może być obrabiany bez ryzyka, pod warunkiem, że zachowane będą odpowiednie dla chemikaliów środki ostrożności. Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych. Aby uniknąć reakcji alergicznych, należy nosić nieprzepuszczalne rękawice gumowe lub plastikowe oraz okulary ochronne. Po każdej operacji ręce należy dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie, unikając rozpuszczalników, a po umyciu wytrzeć jednorazowym ręcznikiem papierowym - nie używać tkanin. Miejsce pracy powinno być dokładnie wietrzone, względnie nad miejscem pracy należy zamontować wyciąg.