

Link do produktu: <https://www.progmar.sklep.pl/zywica-sg2000l-1kg-a-0-5kg-b-0-5kg-p-78.html>

Żywica SG2000L 1kg (A 0,5kg + B 0,5kg)



Cena

73,00 zł

Opis produktu

Szybko-utwardzalna żywica poliuretanowa odlewnicza SG 2000 L

Zastosowanie:

- Modele odlewnicze
- Negatywy
- Szablony pomiarowe i sprawdziany
- Formy do termoformowania
- Prototypy i krótkie serie produkcyjne
- Elementy dekoracyjne i techniczne

Właściwości:

- dobra płynność
- nie zawiera wypełniaczy
- wysoka wytrzymałość
- możliwość dodania dużej ilości wypełniacza
- szybko utwardzalna
- odporna na temperatury

Podstawowe dane:

Mieszanka SG 2000 L Komp. A + B - kolor Kolor kość słoniowa

Żywica SG 2000 L Komp. A - kolor białawy

Utwardzacz SG 2000 Komp.B - kolor jasno żółty

Proporcje mieszania

Wagowo 100 : 100

Lepkość w 25°C mPas mieszanki 45 ± 5

Gęstość w 20°C g/cm3 mieszanki 1,10 ± 0,02

Czas życia 200 g / 20°C min. 7 – 8

Czas utwardzenia w temp. pok. godz. 1 – 1,5

Wytrzymałość na zginanie EN ISO 178 MPa 57 ± 5

Wydłużenie przy zerwaniu EN ISO 178 % 7,1 ± 0,4

Moduł sprężystości EN ISO 178 MPa 1500 ± 100

Udarność EN ISO 179 kJ/m2 17 ± 4

Wytrzymałość na ściskanie EN ISO 604 MPa 45 ± 5

Odporność na temperaturę DIN EN ISO 75 B °C 86 ± 3

Twardość (Shore'a) DIN ISO 7619-1 Shore D 72 ± 2

Materiały szybko utwardzalne cechują się bardzo krótkim czasem do rozformowania. Dzięki dużej lejnoci możliwe jest uzyskanie mieszanki o znacznej zawartości wypełniacza.

Materiał należy starannie wymieszać przed użyciem wstrząsając.

Materiał można dowolnie barwić przy udziale specjalnych barwników dostępnych w ofercie, dodanie barwnika nie wpływa na jakość oraz parametry produktu.

Przechowywanie

Produkt należy przechowywać w zakresie temperatur 18 – 25 °C

Otwarte pojemniki zamknąć natychmiast po użyciu. Materiał w otwartych opakowaniach należy szybko wykorzystać. Data ważności widoczna na etykietach.

WYTYCZNE STOSOWANIA:

Przed każdorazowym użyciem dobrze wymieszać żywicę aż do uzyskania jednolitej barwy i konsystencji.

Produkt musi być odlewany w temperaturze powyżej 20°C

(taką temperaturę musi mieć produkt, otaczające powietrze oraz forma, do której wlewamy) Sporządzić mieszaninę zgodnie z podaną proporcją mieszania i rozpocząć proces odlewania.

Nie należy odlewać w warunkach wysokiej wilgotności.

Przed odlewaniem upewnić się, że forma jest całkowicie sucha.

Wlać mieszaninę jednostajnym strumieniem do formy.

Operację należy zakończyć w ciągu 6-8 minut.

W przypadku warstw grubszych niż 30mm należy wlewać kompozycję warstwami, odczekawszy aż poprzednia porcja zżeluje.

Produkt może być obrabiany bez ryzyka, pod warunkiem, że zachowane będą odpowiednie dla chemikaliów środki ostrożności.

Materiały nieutwardzone należy trzymać z dala od środków spożywczych.

Aby uniknąć reakcji alergicznych, należy nosić nieprzepuszczalne rękawice gumowe lub plastikowe oraz okulary ochronne. Po każdej operacji ręce należy dokładnie umyć mydłem w ciepłej wodzie, unikając rozpuszczalników, a po umyciu wytrzeć jednorazowym ręcznikiem papierowym - nie używać tkanin.

Miejsce pracy powinno być dokładnie wietrzone, względnie nad miejscem

pracy należy zamontować wyciąg.

Informacje zawarte w niniejszej ulotce podane są w dobrej wierze i oparte są na naszej aktualnej wiedzy. Jednak podane informacje powinny być przed zastosowaniem najpierw sprawdzone w badaniach aby upewnić się czy produkt ten jest właściwy dla danego zastosowania. Ponieważ użycie produktu jest poza naszą kontrolą, dlatego odpowiedzialność za właściwe użycie spoczywa wyłącznie na użytkowniku. Nie ponosimy odpowiedzialności za niewłaściwe lub błędne użycie produktu.